

**Zusammenfassung
CV 1209173 CB**

**Dreher/Fräser, Programmieren Fanuc, 8 Jahre Erfahrung,
spezialisiert auf Fanuc und Haas, programmiert an der
Maschine und am Computer, 3 Jahre Fräsen und 7 Jahre
Drehen
29 Jahre**

Arbeitgeber	2 Arbeitgeber
von - bis	2011 - 2017
Zulieferer für	Automotive, Luftfahrt, Hydraulik u.a.
Folgende Maschinen	Haas DS 30 SSY, 30 SS, Haas ST 10, Haas VF5
Werkzeuge wurden	komplettes Handling der Maschinen
Steuerungsprogramme	Fanuc
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr erfahren
Programmieren an der Maschine über	Fanuc an der Maschine, schwierigere Teile am Computer
CAM	SolidCam, SolidWorks, MasterCam
Was wurde gefertigt	Ritzel, Turbinenschaufeln, Rohre, Platten, Ringe, Endkappen aus Vakuumglasrohren, feste Buchsen, elastische Buchsen, verschiedene Stähle, AISI 304, AISI 316L, Aluminum, Bronze, Brass, PEHD
Bearbeitetes Material	
Toleranz/Gewicht	0,001 /10g - 80kg
Oberfläche	RA 0,1
Qualitätssicherung	analog und digital
Serien / Einzelteile	Einzelteile, kleine Serien und große Serien
Sonstiges	ISO, bildet auch aus, fährt Maschinen ein und übergibt für große Serien