

**Zusammenfassung  
CV 1901209 RP****Fräser, Programmieren Mazatrol, 5 Jahre Erfahrung,  
spezialisiert auf Mazak bis zu 4 Achsen, gute Kenntnisse der  
verschiedenen Tools****26 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	<b>2 Arbeitgeber</b>
<b>von - bis</b>	<b>2012 - 2018</b>
<b>Zulieferer für</b>	<b>Automotive, Schiff-, und Eisenbahnindustrie</b>
<b>Folgende Maschinen</b>	<b>Mazak Smart 530c, VCN 535, VCN 510, VCT 800, VCT 300, Mazak HCN 8800, Haas VF3</b>
<b>aktuell</b>	<b>Mazak 530, 535</b>
<b>Werkzeuge wurden</b>	<b>bestimmt, bestückt und vermessen</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Mazatrol, Matrix, Mazatrol 640</b>
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	<b>gut</b>
<b>Programmieren an der Maschine</b>	<b>Mazatrol an Hand von technischen Zeichnungen 3-axes</b>
<b>CAM</b>	
<b>Was wurde gefertigt</b>	<b>Platten, Verbindungsteile, Teile für Maschinenbau u.v.a siehe auch Bildmaterial</b>
<b>Bearbeitetes Material</b>	<b>Stahl, Edelstahl, Aluminium, Eisen</b>
<b>Toleranz/min max Gewicht/</b>	<b>0,01 / 10g - 200kg</b>
<b>Oberflächen</b>	<b>RA 1,6</b>
<b>Qualitätssicherung</b>	<b>analog und digital, 3-D Zeiss</b>
<b>Serien / Einzelteile</b>	<b>Einzelteile, Prototypen, kleine Serien</b>
<b>Sonstiges</b>	<b>bevorzugt Mazak Smart und VCN</b>