

**Zusammenfassung
CV 2202228 VI****Fräser, Programmieren Fanuc, 3 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Haas mit Fanuc bis 5 Achsen, schreibt Programme an der Maschine und über CAM, durch Drehen und Honen vielseitig einsetzbar
25 Jahre**

Arbeitgeber	2 Arbeitgeber
von - bis	2015 - 2018
Zulieferer für	Formenbau, Automotive
Folgende Maschinen aktuell	Haas UMC750 (5-axes), Haas VF 4-6, DMU (5-axes), Topper, Victor, Puma 3300, Okuma, Honingtec Haas UMC
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Fanuc
Änderung und Optimierung von Programmen Programmieren an der Maschine	sehr gut Fanuc
CAM	EdgeCam, SolidWorks, AutoCad
Was wurde gefertigt	Formen und Teile für den Spritzguss, Teile für Maschinenbau und Automotive
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Inox rvs 303 u.a., Alu, Messing, Kunststoffe
Toleranz/min max Gewicht/	0,005 / 500g - 300kg
Oberflächen	RA 0,4
Qualitätssicherung	analog und digital
Serien / Einzelteile	Prototypen, Einzelteile, kleine Serien
Sonstiges	hat sich schnell entwickelt, Chef der Produktion, bevorzugt Fanuc und UMC