

**Zusammenfassung  
CV 2402230 BR****Fräser & Programmierer, Programmieren Heidenhain und Fanuc,  
18 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf DMC/DMU 5axes und  
schwierige Teile, sehr erfahren, 3D Zeiss mit Calypso****47 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	<b>1 Arbeitgeber</b>
<b>von - bis</b>	<b>1995 - 2018</b>
<b>Zulieferer für</b>	<b>Automotive, Formenbau</b>
<b>Folgende Maschinen</b>	<b>DMC 103V, DMU 60P, 200P, Daewoo, Nomo-Arno, Zeiss Contura</b>
<b>aktuell</b>	<b>DMC, DMU</b>
<b>Werkzeuge wurden</b>	<b>bestimmt, bestückt und vermessen, Einkauf Tools</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Heidenhain iTNC530, TNC426, Fanuc, Selca 3000, Sinumeric 840D</b>
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	<b>sehr gut</b>
<b>Programmieren an der Maschine</b>	<b>Heidenhain, Fanuc, programmiert viel über CAM</b>
<b>CAM</b>	<b>EdgeCam, SolidWorks, Calypso</b>
<b>Was wurde gefertigt</b>	<b>Formen für PETS und Spritzgussformen, Zylinder, Getriebe und Teile dafür, u.v.a.</b>
<b>Bearbeitetes Material</b>	<b>Edelstahl, Stahl, Alu, Messing, Kunststoffe</b>
<b>Toleranz/min max Gewicht/</b>	<b>0,01 / 50g -300kg</b>
<b>Oberflächen</b>	<b>RA 0,8</b>
<b>Qualitätssicherung</b>	<b>alle Möglichkeiten, Zeiss und Zeiss-Programme</b>
<b>Serien / Einzelteile</b>	<b>Prototypen, Einzelteile, bei Serien 1. Teil</b>
<b>Sonstiges</b>	<b>bevorzugt Heidenhain und Fanuc, EdgeCam</b>