

**CV 1804256 RP****Dreher, Programmieren Mazatrol & Fanuc, 6 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Mazak Integrex mit Fräskopf und Mori Seiki, hat auch mit Schleif,- und Fräsmaschinen gearbeitet****30 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	<b>5 Arbeitgeber</b>
<b>von - bis</b>	<b>2012 - heute</b>
<b>Zulieferer für</b>	<b>Werkzeugbau, Öl,- und Gasindustrie, Konstruktion</b>
<b>Folgende Maschinen</b>	<b>Mazak Integrex 40 ATC, Mori Seiki SL 15, SL25, Doosan Lynx 220L, Studer 33S, Paragon GU-35100, Haas VF7</b>
<b>aktuell</b>	<b>Mazatrol T32-3, Fanuc Oi-Tc, Haas</b>
<b>Werkzeuge wurden</b>	<b>bestimmt, bestückt und vermessen</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Mazatrol, Haas</b>
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	<b>ja</b>
<b>Programmieren an der Maschine</b>	<b>Heidenhain</b>
<b>CAM</b>	<b>PC-CAM</b>
<b>Was wurde gefertigt</b>	<b>Tools, Teile für Pumpen, Werkstücke für Produktionslinien u.v.a.</b>
<b>Bearbeitetes Material</b>	<b>verschiedene Stähle, Aluminium, Bronze, Kunststoffe</b>
<b>Toleranz / min max Gewicht</b>	<b>0,005 / 0,5kg - 500kg</b>
<b>Oberflächen</b>	<b>RA 0,8</b>
<b>Qualitätssicherung</b>	<b>analog und digital, Micrometer</b>
<b>Serien / Einzelteile</b>	<b>Einzelteile, Serien</b>
<b>Sonstiges</b>	<b>bevorzugt Heidenhain, Fanuc und Studer, Kranlizenz</b>