

**Zusammenfassung  
CV 2703241 MT****Dreher / 5-Achs-Fräser / Programmierer, 10 Jahre Erfahrung,  
spezialisiert auf viele verschiedene Maschinen, erfahrener  
und vielseitiger Spezialist, auch gute Schleiferfahrung  
30 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	5 Arbeitgeber
<b>von - bis</b>	2007 - heute
<b>Zulieferer für</b>	Automotive Industrie, Verteidigungsindustrie, Medizintechnik, Maschinenbau
<b>Folgende Maschinen Drehen</b>	Gildemeister NEF400, Twin65, Twin 102, DMG/Mori EcoTurn310, Mazak Integrex 200 IV, Mazak SQT 15, Mori Seiki NL, Okuma LB 3000 EX, Index GE 42
<b>Folgende Maschinen Fräsen</b>	DMG Mori Ecomill 50/70, Haas VF-4/3/2, VF-5/40, Heller BEA 07, Okuma MB-8000H, Mazak H400, Liebherr LC 180, Dugard E.
<b>Werkzeuge wurden</b>	bestimmt, bestückt und vermessen
<b>Steuerung</b>	Heidenhain, Sinumerik, Fanuc, Mapps, OSP, Mazatrol
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	sehr gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	sehr gut
<b>CAM</b>	Autodesk Autocad, SolidWorks, Zw3D
<b>Was wurde gefertigt</b>	Formen, Gehäuse, Wellen, Lager, Röhren, Platten, u.v.a. (Bild)
<b>Bearbeitetes Material</b>	Edelstahl, Aluminium, verschied. Stähle, Kupfer, Bronze, Kunststoff, Messing
<b>Toleranz/Gewicht</b>	0,005 / 500g - 100kg
<b>Oberflächen</b>	RA 0,2
<b>Qualitätssicherung</b>	Manuelle Messungen, intensive Werkerselbstprüfung, Anwendung von CMM
<b>Serien / Einzelteile</b>	Kleinere Serien, Einzelteile, Prototypen
<b>Sonstiges</b>	bringt sehr viel Erfahrung mit, sehr flexibel einsetzbar