

**Zusammenfassung  
CV 0306289 RB**

**Fräser/Dreher/Setter, Programmieren Fanuc, CAM, Sinumerik und OSP, 11 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf spezialisiert parallel zu Drehen und Fräsen mit Fanuc bis 4 Achsen und angetriebenen Werkzeugen, flexibel einsetzbar  
33 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	4 Arbeitgeber
<b>von - bis</b>	2005 - heute
<b>Zulieferer für</b>	Hydraulik, Konstruktion, Petrochemie, Elektroindustrie
<b>Folgende Maschinen</b>	TBI VC-1100, Doosan Mynx, lathe Barosz Gwimet CKZ 500, lathe Miyano BNJ-42SY, lathe Okuma ES-L8-M, Doosan Puma (240M, 400LB, 800L)
<b>aktuell</b>	TBI, Miyano, Barosz
<b>Werkzeuge wurden</b>	bestimmt, bestückt und vermessen
<b>Steuerung</b>	Fanuc OiMD, Fanuc 18iTB, 21iTB, Sinumerik 840D, OSP
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	sehr gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	sehr gut, bis 4-axes Fräsen, beim Drehen bis zu 7
<b>CAM</b>	SolidWorks u.a.
<b>Was wurde gefertigt</b>	Formen, Werkzeug, Flansche, Ringe, Röhren, Platten u.v.a
<b>Bearbeitetes Material</b>	Edelstahl, Stahl, Teflon, Aluminium, Polyamid, Eisen
<b>Toleranz/min max Gewicht/</b>	0,005 mm / 0,1kg -300kg
<b>Oberflächen</b>	RA 0,4
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle, analog und digital, Mikrometer
<b>Serien / Einzelteile</b>	Einzelteile, Prototypen, Serien
<b>Sonstiges</b>	bevorzugt Fanuc