

CV 0506291 SM

Dreher/Fräser, Programmieren Fanuc, Sinumerik und OSP, 3 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Drehen und Fräsen mit Fanuc bis 4 Achsen und angetriebenen Werkzeugen, entwickelt sich schnell weiter, sehr beständig 22 Jahre

Arbeitgeber	1 Arbeitgeber
von - bis	2015 - heute
Zulieferer für	Hydraulik, Konstruktion, Petrochemie, Elektroindustrie
Folgende Maschinen	Miyano BNJ-42SY, Bartosz CKZ 500, TBI VC 1100, Okuma ES L8M
aktuell	Miyano, TBI
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Fanuc 0iMD, 18iTB, Sinumerik 840D, Okuma OSP-U10L
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	Fanuc bis 4 Achsen im Fräsbereich, beim Drehen bis 7 Achsen
CAM	
Was wurde gefertigt	Formen, Werkzeug, Flansche, Ringe, Röhren, Platten u.v.a.
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Teflon, Aluminium, Polyamid, Eisen
Toleranz/min max Gewicht/	0,005 / 0,01kg -300kg
Oberflächen	RA 0,4
Qualitätssicherung	analog und digital, Mikrometer
Serien / Einzelteile	Einzelteile, Serien bis 200
Sonstiges	bevorzugt Fanuc, arbeitet 70% Fräsen und 30 % Drehen