

**Zusammenfassung  
CV 1206297 LA**

**Dreher, Programmieren OSP & Fanuc, 5 Jahre Erfahrung,  
spezialisiert auf Okuma und Mori Seiki mit angetriebenen  
Werkzeugen, 5 Achsen und bis 2 Spindeln, programmiert auch  
über CAM, sehr selbstständig  
30 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	4 Arbeitgeber
<b>von - bis</b>	2013 - heute
<b>Zulieferer für</b>	Hydraulik, Automotive
<b>Folgende Maschinen</b>	Okuma Space Turn 250/300, Mori Seiki NL 2500Y, SL 25, SL 300, CMX TX, GL Serien, Nakamura, Doosan Mynx, Citizen A20, K16
<b>aktuell</b>	Mori Seiki, CMX, Okuma
<b>Werkzeuge wurden</b>	bestimmt, bestückt und vermessen
<b>Steuerung</b>	OSP 100/300, Fanuc, Mitsubishi
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	sehr gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	An der Maschine die leichten Teile über OSP und Fanuc
<b>CAM</b>	Esprit für sehr komplexe Teile
<b>Was wurde gefertigt</b>	Naben für Kupplungen, Komponenten von Hydraulikkolben wie Endkappen u.- Köpfe, Kegelkupplungen, Kronen und Ritzel u.a.
<b>Bearbeitetes Material</b>	C43 Stahl, gehärtet C48, 42CrMo4 Stahl, Edelstahl 313, 314 and 316 u.a.
<b>Toleranz/min max Gewicht/</b>	0,005 mm - 0,1 / 300g - 100kg
<b>Oberflächen</b>	RA 0,5 - RA 2
<b>Qualitätssicherung</b>	analog und digital, Mikrometer, Mitutoyo
<b>Serien / Einzelteile</b>	kleine und mittlere Serien, Einzelteile
<b>Sonstiges</b>	bevorzugt Mori Seiki, Okuma und CMX