

**Zusammenfassung
CV 1208363 BR**

**Dreher/Fräser, Programmieren Mazatrol, 3 Jahre Erfahrung,
spezialisiert auf Mazak Drehen mit angetriebenen
Werkzeugen**

25 Jahre

Arbeitgeber	1
von - bis	2014 bis heute
Zulieferer für	Landwirtschaftsmaschinen, Maschinenbau
Folgende Maschinen	Mazak Quickturn 100s, Deckel Maho MH 600
aktuell	Mazak
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Mazatrol Smart, N-Codes Philipps 532
Änderung und Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine	Mazatrol
CAM	Catia
Was wurde gefertigt	verschiedene Teile für den Maschinenbau und Ersatzteilbereich
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoffe u.a.
Toleranz/min max Gewicht/	0,01mm / 100g - 5kg
Oberflächen	RA 1,25
Qualitätssicherung	analog, digital, Mitutoyo
Serien / Einzelteile	Einzelteile
Sonstiges	will auf Mazak arbeiten und sich entwickeln