

**Zusammenfassung
CV 3107348 ZM**

Dreher/Fräser, Programmieren Sinumerik & CAM, 6 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf große Dreh,-Fräsmaschinen u.a. WFL mit Fräskopf, fertigt schwierige Teile

38 Jahre

Arbeitgeber	3
von - bis	2012 bis heute
Zulieferer für	Maschinenbau, u.a.
Folgende Maschinen	WFL Voest Alpine M70A, Haas SL 40, Kimla BPF 2060
aktuell	WFL
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Sinumerik 840 D, 828 D, Fanuc
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	über Sinumeric, für komplexe Teile benützt er CAM
CAM	12 Jahre EdgeCam, ProEngineer, SolidWorks, Inventor
Was wurde gefertigt	Abdeckungen, Schalen, Spindeln, Wellen, Gehäuse für Getriebeteile, Kupplungsteile, Riemenscheiben aus Stäben, Gussteile, Schmiedeteile und vieles mehr
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Eisen, Bronze, Aluminium, Kunststoffe
Toleranz/min max Gewicht/	0,01 mm / 1kg - 150kg
Oberflächen	RA 1,25
Qualitätssicherung	analog, digital
Serien / Einzelteile	Einzelteile, Prototypen
Sonstiges	Kranlizenz, sehr erfahren und anpassungsfähig