

**Zusammenfassung
CV 0603141 MB**

**Fräser, Dreher, Programmieren Fanuc und Mazatrol, 7 Jahre
Erfahrung, spezialisiert auf Toyoda und modernste
Drehfräszentren von Mori Seiki und Mazak, arbeitet auch mit
CAM Programmen
30 Jahre**

| | |
|---|--|
| Arbeitgeber | 1 Arbeitgeber |
| von - bis | 2010 - 2017 |
| Zulieferer für | Öl,- und Gasindustrie, |
| Folgende Maschinen | Toyoda FH630, Toyoda FH800, FH1050, FA1050, Mazak Integrex E670H II, Mori Seiki NT 6600, Trevisan DS600 |
| Werkzeuge wurden | bestimmt, vermessen, bestückt |
| Steuerungsprogramme | Fanuc 31i, Mazatrol Fusion 640 M, ISO, ShopMill |
| Änderung und Optimierung von Programmen Programmieren an der Maschine über | gut basierend auf technische Zeichnungen |
| CAM | EdgeCAM, Inventor, Cimco, Wintool, |
| Was wurde gefertigt | Düsen, Ventile, Spulen, Rohre, Gehäuse u.v.a. |
| Bearbeitetes Material | verschiedene Stähle AISI4130, 4140, 410, INCONEL 625, 718, 925 |
| Toleranz/Gewicht | 0,01 / 6kg -600kg |
| Oberfläche | RA 0,6 |
| Qualitätssicherung | händelt alle Möglichkeiten |
| Serien / Einzelteile | Einzelteile, kleine Serien |
| Sonstiges | umfassend einsetzbar |