

**Zusammenfassung
CV 1709389 SA**

Fräser, Programmieren Heidenhain, Fanuc & CAM, 10 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf 5-achs Bearbeitung mit Hermle, DMU, AXA und Matsuura, arbeitet parallel an verschiedenen Maschinentypen

38 Jahre

Arbeitgeber	4
von - bis	2007 bis heute
Zulieferer für	Automotive, Maschinenbau
Folgende Maschinen	Hermle, DMU 50, AXA, Matsuura VX 1000, MX 850, Mikron, Spinner
aktuell	Hermle, Matsuura, AXA
Werkzeuge wurden	ausgesucht, vermessen und eingerichtet
Steuerung	Heidenhain iTNC 539, Fanuc
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	Heidenhain und Fanuc, komplexe Teile über CAM
CAM	seit 3 Jahren MasterCam, SolidCam, SolidWorks
Was wurde gefertigt	Formen und viele verschiedene Teile für die Automotive und den Maschinenbau
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Eisen, Aluminium
Toleranz/min max Gewicht/	0,02mm / 500g - 1500kg
Oberflächen	RA 0,8
Qualitätssicherung	digital
Serien / Einzelteile	Einzelteile, Serien bis max 100
Sonstiges	arbeitet sehr selbständig von A - Z