

**Zusammenfassung
CV 1510409 SL**

Dreher/Operator, Steuerung Fanuc & Sinumerik, 5 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Mori Seiki und Böhringer bis 2 Spindeln und angetriebenen Werkzeugen, arbeitet an Teilen mit hohen Ansprüchen

29 Jahre

Arbeitgeber	2
von - bis	2013 bis heute
Zulieferer für	Automotive, Formenbau
Folgende Maschinen	Mori Seiki NZX-S2500, Mori Seiki NZ-S1500, Mori Seiki SL-250, Boehringer NG200, Laru DHZ 04.630
aktuell	Boehringer, Mori Seiki
Werkzeuge wurden	bestimmt, vermessen und eingerichtet
Steuerung	Sinumerik 840D, Fanuc
Änderung und Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine	alle Programme sind geschrieben
CAM	SolidWorks, MasterCam und Inventor nur Handling
Was wurde gefertigt	Wellen und andere Teile für Getriebe,
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl u.a.
Toleranz/min max Gewicht/	0,01 mm / 500g bis 25kg
Oberflächen	RA 0,63
Qualitätssicherung	analog und digital, Mahr Marshaft Scope 750 plus, 1000
Serien / Einzelteile	Serien
Sonstiges	bevorzugt Mori Seiki und Böhringer, Fanuc und Sinumerik, will sich entwickeln