

**Zusammenfassung  
CV 1911430 KP**

**Fräser, Programmieren Sinuerik, Heidenhain, Haas, 5 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf DMC, Heller und Haas bis 5 Achsen, fertigt schwierige Teile mit hoher Präzision**

**30 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	3
<b>von - bis</b>	2014 bis heute
<b>Zulieferer für</b>	Automotive, Formen,- und Werkzeugbau
<b>Folgende Maschinen</b>	DMC 63Vm DMC 103V, Heller, Haas VF2, OPS Speed Hawk 550
<b>aktuell</b>	DMC, Haas, Speed Hawk
<b>Werkzeuge wurden</b>	ausgesucht, vermessen und eingerichtet
<b>Steuerung</b>	Sinumerik 840D, Heidenhain, Haas, Andronic 3060
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	über Sinumeric leichte Zeichnungen bis 3 Achsen, zur Zeit alle Programme geschrieben, braucht kurze Zeit zur Auffrischung
<b>CAM</b>	PowerMill nur Handling
<b>Was wurde gefertigt</b>	Formeinsätze, Formen, Werkzeuge, Graphitelektroden, Getriebe, Motorköpfe, pneumatische Werkzeugelemente u.v.a.
<b>Bearbeitetes Material</b>	Edelstahl, Stahl, Bronze, Kupfer, Aluminium, Graphite, Kunststoffe
<b>Toleranz/min max Gewicht/</b>	0,005mm / 0,1kg - 25kg
<b>Oberflächen</b>	RA 0,4
<b>Qualitätssicherung</b>	analog und digital, Mikrometer u.a.
<b>Serien / Einzelteile</b>	Einzelteile, kleine und große Serien, bevorzugt Einzelteile
<b>Sonstiges</b>	bevorzugt DMC, Haas und OPS, braucht