

**Zusammenfassung
CV 1015 GM****Fräser, Programmieren Haas, Fanuc und Sinumerik, 6 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Haas, Hessapp und Hüller-Hille Maschinen bis 4 Achsen. Spezialisiert momentan auf Getriebeteile und Windkraft..**

Alter 32, 3 Arbeitgeber seit 2013

Erfahrung	programmieren, rüsten, produzieren (4 / 3)* 6 Jahre Fräser mit 3-4 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk
Serien	Einzelteile, kleine und mittlere Serien
Produziert	Getriebe-Gehäuse, Chassis, Teile für Windräder, u.v.a.
Materialien	verschiedene Stähle, Aluminium
Industrie	Energie, Automotive, Luft- und Raumfahrt
Folgende Maschinen	Haas VF3ss, VF2, Doosan 650, Hessapp, Hüller-Hille, Okuma
Folgende Steuerungen	Haas, Fanuc, Sinumerik
Setting	Material beschicken, Werkzeuge auswählen, einmessen, rüsten, Programm laden
Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine	programmiert mehrfach täglich
Toleranz	0,005mm
Oberflächen	RA 0,5
Größe & Gewicht der Werkstücke	200 - 400mm / 5kg - 20kg
Qualitätssicherung	analog und digital, Werkerselbstkontrolle für einfache Teile mit digitale Werkzeuge, analoge Werkzeuge
Führerschein	PKW, LKW, besitzt PKW
Sonstiges	will CAM lernen um umfassender arbeiten zu können, keine Nachtschichten
Bevorzugt	Haas und Fanuc