

Zusammenfassung CV 1102 LI

Fräser, Programmieren Heidenhain, Fanuc und CAM, 13 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Hermle und Haas bis 5 Achsen, programmiert und setzt tgl mehrmals. Formen und Implantate.

Alter 33, bisher bei 3 Firmen

Erfahrung	Programmieren, Setzen, CAM für 2D und 3D (9 / 9)*
	4 Jahre Fräser mit 3-5 Achsen
	Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk
	schreibt seit 3 Jahren Programme für 2D und 3D über CAM
	SolidCam, SolidWorks, hyperMill
seit	2005
Serien	Einzelteile / Prototypen, Kleinserien bis zu 25 Stück
Produziert	Formen, Implantate u.v.a.
Materialien	Arbeitet mit Stahl, hochfestem Stahl, Werkzeugstahl, Kupfer, Kunststoff, Edelstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss
Industrie	Formenbau, Prototypenbau, Racing, Werkzeugbau, Maschinenbau, Elektronik, Automotive, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Hydraulik, Energie, Lebensmittel
Folgende Maschinen	Hermle C42 U, C40 D, Haas VM2, Haas Super MiniMill Haas VF2 SS, VF4, VF9
Folgende Steuerungen	Heidenhain TNC 640, Sinumerik 840D, Fanuc
Lieblingsmaschine	Hermle und Haas
Lieblingssteuerung	Heidenhain and Fanuc
Setting	Werkzeuge auswählen, vermessen, installieren
Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	sehr gut
Toleranz	0.01
Oberflächen	Ra 0.8
Größe & Gewicht der Werkstücke	15mm-1200mm / 0.2kg - 250kg
Qualitätssicherung	analog und digital, Werkerselbstkontrolle auch für schwierige Werkstücke
Scheine	PKW
Sonstiges	kommt mit allen Werkstückarten zurecht, will noch lernen, Programme für Drehen und EDM zu schreiben arbeitet auch im Drahterodieren