

**Zusammenfassung
CV 2708371 TD**

Fräser, Programmieren Sinumerik, 9 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Doosan mit Sinumerik für die Großteilmbearbeitung mit 3 Achsen

32 Jahre

Arbeitgeber	4
von - bis	2009 bis heute
Zulieferer für	Metallbau, Großteilmbearbeitung
Folgende Maschinen	Doosan BM 2470, Doosan DNM 4500, 750II, Wagner Gantry
aktuell	Doosan BM
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Sinumerik 840D, 828D, Shopmill
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	über Sinumerik, für schwierige Teile benützt er CAM, 3D Teile kommen über den CAM Platz
CAM	AutoCad plus HDMI -CAD Reader, SolidWorks und MasterCam Basic
Was wurde gefertigt	viele verschiedene Platten, Teile für die Metallindustrie u.v.a.
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Eisen, Aluminium, Kunststoffe
Toleranz/min max Gewicht/	0,01mm / 5kg bis 1000kg / 2m x 1,5m x 0,3m
Oberflächen	RA 0,4 - 3,2
Qualitätssicherung	analog, digital
Serien / Einzelteile	Einzelteile, kleine Serien bis 10
Sonstiges	bevorzugt Sinumerik, Kranlizenz