

**Zusammenfassung  
CV 1081 MI****Fräser/Programmierer, Steuerungen Fanuc, Haas, OSP, HH u.a., 18 Jahre Erfahrung, arbeitet auf alten und modernen Maschinen, teils simultan und an Dreh,- Fräszentren bis 5 Achsen, sehr umfassender Fräser, äußerst beständig. Spezialisiert im Moment auf den Bereich Ventile, Blöcke u.a. für Hydraulik**

Alter 51, verheiratet, 1 Kind 22 Jahre alt, 2 Arbeitgeber seit 1994

---

<b>Erfahrung</b>	programmieren, teils mit CAM, rüsten, produzieren (7 / 8)* 6 Jahre Fräser mit 3-5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk
<b>Serien</b>	Einzelteile, Prototypen, Serien um die 20 St.
<b>Produziert</b>	Ventile, viele Teile für die Hydraulik, Blöcke u.v.a.
<b>Materialien</b>	Arbeitet mit Cast, Stahl, Aluminium
<b>Industrie</b>	Hydraulik
<b>Folgende Maschinen</b>	Litz Lu 5-ax. simultan, Haas VF9, Haas OM, Okuma B200 II, Mitsubishi M70
<b>Folgende Steuerungen CAM</b>	Fanuc Oi, Haas, OSP, Mitsubishi, Heidenhain, Sinumeric 840D, 808d, ISO SolidEdge, NX
<b>Setting</b>	Auswahl der Werkzeuge, vermessen und Rüsten, Programm laden, Produktion
<b>Optimierung von Programmen</b>	gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	sehr gut, programmiert wöchentlich, da er viel über CAM macht
<b>Toleranz</b>	0,005mm - (selten noch darunter)
<b>Oberflächen</b>	Ra 0.16
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	30-300mm / 0.2 - 30 kg
<b>Qualitätssicherung Führerscheine</b>	Werkerselbstkontrolle ja auch für komplizierte Stücke, digital und mit CMM PKW & besitzt PKW
<b>Sonstiges</b>	sucht in Deutschland langfristig Arbeit, die entsprechend den Fähigkeiten bezahlt wird, um mit Familie sicher umsiedeln zu können
<b>Bevorzugt</b>	bevorzugt Fanuc gesteuerte Maschinen in Kombination mit CAM