

Zusammenfassung CV 1137 BD

Fräser / Dreher, Programmieren Fanuc und CAM, 3 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Cincinnati, Puma, Victor u.a. bis zu 4 Achsen, programmiert und setzt täglich. Auch sehr kleine Werkstücke. Spezialisiert auf Achsen, Zahnräder, Getriebe.

Alter 27, bisher 2 Arbeitgeber

Erfahrung	Programmieren, Setten, Produktion (8 / 8)* 3 Jahre Fräser mit 3-4 Achsen Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk 2 Jahre Dreher Gegenspindel, Reitstock
seit	2016
Serien	Einzelteile, Prototypen, kleine und mittlere Serien
Produziert	Zahnräder, Gewinde, Wellen, Achsen, Getriebeteile, Fahrwerk, Schrauben u. v.a.
Materialien	Arbeitet mit Stahl, Edelstahl, hochfestem Stahl, Aluminium, Messing, Guss, Kunststoff
Industrie	Automotive, Luft- und Raumfahrt, Energie, Ingenieurwesen, Prototyping
Folgende Maschinen	Cincinnati Arrow, ZPS VMC 760, Vesta 550, Kafo VMC 1400, Victor
Folgende Steuerungen	Fanuc Serie 18i-M, Oi-MD, Fagor, Acramatic, etwas Heidenhain
CAM	ECam und Autodesc, benützt er für komplexe Teile
Liebblingssteuerung	Fanuc
Setting	Werkzeuge auswählen, vermessen, installieren, Programm aufrufen, täglich mehrmals
Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	sehr gut
Toleranz	0,005 mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	5 mm- 350 mm / 50g - 35kg
Qualitätssicherung	analoge und digitale Werkerselbstkontrolle für einfache und komplexe Teile mit digitale Werkzeuge, analoge Werkzeuge
Führerscheine	PKW
Sonstiges	bevorzugt Fanuc, Cincinnati, Puma oder ähnliche Maschinen, dreht und fräst parallel, hat 20 Jahre Erfahrung seitens seines Vaters mitbekommen