

CV 0402459 SC

Fräser, Programmieren Sinumerik, 8 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr modernen Maschinen wie DMC, DMU und Ecomill mit 3 bis 5 Achsen an schwierigen Teilen. Sehr Beständig. Spezialisiert im Moment auf Getriebegehäuse, Kupplungen u.ä.

30 Jahre

Arbeitgeber	2 Arbeitgeber
von - bis	2010 bis heute
Zulieferer für	Automotive, Konstruktion
Folgende Maschinen	DMC 635, DMU 50, DMG MORI ECOMILL 50, MILLTAP 700,
aktuell	MAKINO Ecomill, Makino
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Sinumerik 840D, etwas Fanuc
Änderung und Optimierung von Programmen Programmieren an der Maschine	sehr gut sehr viel über Sinumerik, bei sehr schwierigen Teilen kommt ein Programmierer
CAM	
Was wurde gefertigt	Getriebegehäuse, Teile für Kupplungen u.v.a.
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Aluminium
Toleranz/min max Gewicht/	0,02mm / bis max. 20kg
Oberflächen	RA 0,8
Qualitätssicherung	digital
Serien / Einzelteile	Einzelteile und kleine Serien
Sonstiges	bevorzugt DMC und Mori Ecomill, sucht langfristige Anstellung, um sicher seine Familie nach Deutschland zu bringen