



Zusammenfassung CV 2905292 VS

Fräser, Programmieren Hurco, Sinumerik, OSP, 21 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Hurco und Chiron bis 4 Achsen, bearbeitet Einzelteile und Serien, sehr beständig

42 Jahre

Arbeitgeber 4 Arbeitgeber

von - bis 1997 - heute

Zulieferer für Maschinenbau

Folgende Maschinen Hurco, Chiron FZ, EuroMill 1500, Deckel L51, Okuma, Traub

aktuell Hurco, Chiron

Werkzeuge wurden bestimmt, bestückt und vermessen

Steuerung Hurco, Ultimax, Dialog, G-Code, Sinumerik, OSP, Bosch, Hunor

Änderung und Optimierung von

Programmen

sehr gut

Programmieren an der Maschine gut

CAM

Was wurde gefertigt Maschinenbauteile, Gussteile, u.v.a.

Bearbeitetes Material versch. Stähle, Guss, Aluminium, Kunststoff, Kupfer, Bronze

Toleranz/min max Gewicht/ 0,01 mm / 0,2kg -100kg

Oberflächen RA 0,8

Qualitätssicherung Werkerselbstkontrolle, analog und digital

Serien / Einzelteile Einzelteile, Serien

Sonstiges bevorzugt Hurco, kommt durch Erfahrung mit allen Maschinen

zurecht