

Zusammenfassung CV 1025 OM

Fräser/Operator, Steuerung Sinumerik, 4 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen Maschinen wie Heckert, Hermle und Heller bisher an großen Serien für die Automotive, sehr beständig. Spezialisiert momentan auf den Bereich Getriebe und Motorenteile für die Automotive.

Alter 30, 1 Arbeitgeber seit 2014

Erfahrung	Werkzeuge anpassen, Produzieren, Produktion überwachen (4 / 1)* Bei großen Serien gehören die Anpassungen der Tools und eventuelles Auswechseln zu den Aufgaben. 4 Jahre Fräser mit 3-5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk
Serien	große Serien um die 1000 Stück
Produziert	Getriebe-Gehäuse, Getriebeteile, Spritzgussformen, Chassis
Materialien	Arbeitet mit Edelmetalle, Stahl, Aluminium
Industrie	Automotive, Schwerindustrie
Folgende Maschinen	Heckert 500 / 700, Hermle C50U, Heller FP 3000
Folgende Steuerungen	Sinumeric 840 D
Setting	Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken
Optimierung von Programmen	selten Anpassungen
Programmieren an der Maschine	Programme sind alle geschrieben und werden laufend optimiert
Toleranz	0,007mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	80cm x 80 cm / 2kg - 50kg
Qualitätssicherung	analoge und digitale Werker selbstkontrolle auch für komplizierte Stücke
Führerscheine	PKW & besitzt PKW
Sonstiges	sucht langfristig angelegte Arbeit in Deutschland, bei der er sich auch im Programmieren weiterbilden kann
Bevorzugt	Fräsen mit 5 Achsen und Sinumeric 840