

**Zusammenfassung  
CV 1025 AG****Fräser, Steuerung Sinumerik, 13 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen und älteren Maschinen wie TOS, FPT, Droop u.a. bis 5 Achsen an meist sehr schweren Teilen, sehr beständig Spezialisiert momentan auf den Bereich Turbinenschaufeln, Gehäuse, Laufköpfe.****Alter 45, verheiratet, 2 Kinder mit 15 And 19 Jahren, 3 Arbeitgeber seit 2006**

---

<b>Erfahrung</b>	Programmieren, Rüsten, Produzieren (7 / 5)*  Sehr erfahrener Operateur für große Maschinen und entsprechende Teile. Bis auf Programmieren arbeitet er alles ab incl. Stücklisten, Dokumentationen und Endkontrolle. Arbeitet zumeist mit 5 Achsen.  13 Jahre Fräser mit 3-7 Achsen Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk  1 Jahre Dreher Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf,
<b>Serien</b>	Einzelteile, Prototypen, kleine Serien bis 25 St.
<b>Produziert</b>	Schrauben, Werkzeuge, Zahnräder, Getriebeteile, Chassis, Turbinenschaufeln, Ventile, Naben, Getriebe-Gehäuse u.v.a.
<b>Materialien</b>	Arbeitet mit Bronze, Stahl, Werkzeugstahl, Kunststoff, Inconel, Aluminium, Guss, Messing, Edelstahl
<b>Industrie</b>	Automotive, Energie, Formenbau, Schwerindustrie, Schiff & Trains, Werkzeugbau
<b>Folgende Maschinen</b>	TOS WHQ13, FPT Caser, Droop & Rein Portal, Skoda W250/HCV3, Schiess Froriep-1FB 180, Mazak H400 , Daewoo ACE HC400, Emag VL 5, Emag VSC400, Cornac CP250, Colgar FRAL 50, Scharmann Bohrwerk
<b>Folgende Steuerungen</b>	Sinumerik 840D, 810D, Heidenhain, Fanuc
<b>Setting</b>	Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken
<b>Optimierung von Programmen</b>	sehr gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	die Programme sind geschrieben, er macht wenn nötig Anpassungen
<b>Toleranz</b>	0,01mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0,8 - 25
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	100 mm - 6000 mm / 0.5 kg - 40t
<b>Qualitätssicherung Führerscheine</b>	analog und digital, Werker selbstkontrolle auch für komplizierte Stücke PKW & besitzt PKW
<b>Sonstiges</b>	Will für sich und seine Familie in Deutschland durch langfristige Arbeit Sicherheit aufbauen, hat sich auf jede Maschine schnell eingestellt. Hat keine Präferenzen.
<b>Bevorzugt</b>	Fräsen mit 5 Achsen und Sinumerik 840D