

**Zusammenfassung
CV 1253 TB****Fräser, Programmieren Heidenhain, Fanuc und versch. CAM, 9 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen Maschinen bis 4 Achsen an komplexen Werkstücken mit hohen Anforderungen. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen für den Spritzguss.**

Alter 26, verheiratet, 5 Arbeitgeber seit 2010

Erfahrung	Programmieren an der Maschine oder CAM, Rüsten, Produzieren (9 / 5)* Sehr gutes Verständnis der CNC Technologien und Programmierungs - Konzepte. Arbeitet selbstständig von A - Z. Programmiert mit Heidenhain und Fanuc an der Maschine, komplexe Teile über CAM, Hurco programmiert er nicht an der Maschine, nur über Powermill. Hat auch 1 Jahr Erfahrung im Erodieren. 8 Jahre Fräser mit 3-4 Achsen Drehtisch, Fahrständer, 1 Jahre Elektroerodieren 3 Jahre CAM Programmieren (9) AutoDesk, PowerMill, Solidworks, Fusion 360, OneCNC
Serien	Einzelteile / Prototypen
Produziert	im Moment hauptsächlich Formen für Kunststoffeinspritzanlagen u.v.a.
Materialien	Arbeitet mit Aluminium, Messing, Guss, Graphit, Kunststoff, Stahl, hochfestem Stahl, Inconel, Bronze, Kupfer, Edelstahl, Titan
Industrie	Medizin-, Luft- und Raumfahrt, Maschinenbau, Formenbau, Oil & Gas, Pharma, Werkzeugbau
Folgende Maschinen	Quaser MV154P, Quaser MV184P, Haas VF2, Hurco VM1, Cincinnati Millacron 1000, Bridgeport VMC 1000
Folgende Steuerungen	Heidenhain iTNC 530, 620, Fanuc, Yasnac, Haas, Hurco, Acramatic a2100
Setting	Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken
Optimierung von Programmen	sehr erfahren
Programmieren an der Maschine	programmiert täglich
Toleranz	0.008 bis 1.6mm, je nach Anforderung
Oberflächen	0.001 microinch
Größe & Gewicht der Werkstücke	X500 Y500 Z30 mm / 1kg - 20kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle
Führerscheine	PKW, besitzt PKW
Sonstiges	Will seine Kenntnisse noch um die 5. Achse erweitern, sucht in Deutschland eine stabile Firma für ein langes Engagement, da seine Familie mitkommt.
Bevorzugt	komplexe Teile und Heidenhain und CAM