

**Zusammenfassung  
CV 1255 BM****Fräser, Programmieren Winmax, Fanuc und Selca, 9 Jahre Erfahrung,  
arbeitet hauptsächlich auf Hurco mit 3 Achsen, sehr beständig.  
Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen.**

Alter 43, 2 Arbeitgeber seit 2010

---

<b>Erfahrung</b>	Programmieren, Rüsten, Produzieren (6 / 6)*  Versteht gut die CNC Technologien und Programmier-Konzepte, erarbeitet die notwendigen Programme für die Werkstücke. Er arbeitet hauptsächlich über Winmax. Für Selca und Fanuc bräuchte er ein paar Tage Auffrischung. Er ist vertraut mit der G-Code Syntax und Speed & Feed. Er erkennt gut die Vorgehensweise für 5-achs Programme.
<b>Serien</b>	25 Jahre Fräser mit 3 Achsen Einzelteile / Prototypen, kleine und mittlere Serien bis 25 St.
<b>Produziert</b>	Formen u.v.a.
<b>Materialien</b>	Arbeitet mit Kunststoff, Stahl, Aluminium, Messing, Bronze
<b>Industrie</b>	Automotive, Maschinenbau, Formenbau
<b>Folgende Maschinen</b>	Hurco VM10i, Doosan
<b>Folgende Steuerungen</b>	Winmax, Fanuc i-Series
<b>Setting</b>	Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken
<b>Optimierung von Programmen</b>	gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	Programmiert mehrmals täglich
<b>Toleranz</b>	0,02mm
<b>Oberflächen</b>	RA 1,6 - 3,2
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	10mm - 500mm / 100g - 10kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle für einfache Stücke digital
<b>Führerscheine</b>	PKW, besitzt PKW
<b>Sonstiges</b>	Will sich in Deutschland langfristig Sicherheit aufbauen, arbeitet bevorzugt in einer oder zwei Schichten, will schnell die Möglichkeit bekommen die 5. Achse zu lernen
<b>Bevorzugt</b>	Fräsen mit 5 Achsen und Hurco