

**Zusammenfassung  
CV 1260 MB****Fräser, Dreher, Programmieren Fanuc, 6 Jahre Erfahrung, arbeitet parallel auf modernen Maschinen wie Haas mit 5 Achsen und CTX beta (Dreh,-Fräszentrum), sehr beständig und lernbereit. Spezialisiert momentan auf den Bereich Getriebe, Zahnräder, Gewinde, Wellen u.ä..**

Alter 30, verheiratet, 1 Kind mit 1 Year And 4 Months Jahren, 2 Arbeitgeber seit 2013

**Erfahrung**

Rüsten, Produzieren (8 / 4)\*

Sehr gutes Verständnis für CNCTechnologien und Programmierungs-Konzepten. Er liest flüssig techn. Zeichnungen und wählt problemlos die richtige Lösung für jedes Werkstück aus. Er arbeitet auf Fanuc mit 3+2 Achsen. Bei seiner momentanen Arbeit muss er keine Programme schreiben, aber kann leichte Teile programmieren. Er kennt die G-Code Syntax, ebenso mit M-Codes. Ist sehr vertraut mit Speed und Feed. Arbeitet auch parallel auf einer 2017er CTX 1250 beta mit Sinumerik.

6 Jahre Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrerwerk

1 Jahr Drehen

Dreh,- Fräszentrum

**Serien**

Kleinserien bis zu 25 Stück

**Produziert**

Achsen, Kupplungen, Getriebe Teile, Zahnräder, Wellen, Lager

**Materialien**

Arbeitet mit High Grade Stahl, Aluminium, Bronze, Inconel, Kunststoff, Stahl

**Industrie**

Automotive, Militär und Waffen

**Folgende Maschinen**

Haas VF2, Topper TMF 760A, CTX beta 1250

**Folgende Steuerungen**

Fanuc, Sinumerik

**Setting**

Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken

**Optimierung von Programmen**

sehr gut

**Programmieren an der Maschine**

alle Programme sind geschrieben

**Toleranz**

0,02mm

**Oberflächen**

RA 0,8 - 1,6

**Größe & Gewicht der Werkstücke**

bis max 700 X 400mm / max 15 kg

**Qualitätssicherung**

Werkerselbstkontrolle auch für komplizierte Stücke, analog und digital, auch mit CMM Zeiss

**Führerscheine**

Nein

**Sonstiges**

will langfristige Arbeit bei einer gut organisierten Firma in Deutschland und sich weiter entwickeln, nach Einarbeitung die Familie nachholen.

**Bevorzugt**

Fräsen mit 5 Achsen und Fanuc