

**Zusammenfassung
CV 1256 SG**

Dreher, Programmieren Sinumerik, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr modernen Maschinen wie Pittler vertical, sehr beständig. Spezialisiert momentan auf den Bereich Innen , - und Außenbearbeitung von Rohren und Lagern.

Alter 23, 1 Arbeitgeber seit 2014

Erfahrung	Programmieren, Rüsten, Produzieren (*) Basis Verständnis in CNC Technologien, arbeitet mit Sinumerik Controller auf G-Code Basis. Er macht Änderungen und sehr simple Programme. Etwas Erfahrung mit angetriebenen Werkzeugen. Dreht vertical, hat Erfahrung auf konventionellen horizontalen Drehen, braucht deshalb etwas Support für horizontale CNC gesteuerte Maschinen. 5 Jahre Dreher Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf,
Serien	kleine und mittlere Serien bis 25 Teile
Produziert	Lager, Rohre u.v.a.
Materialien	Arbeitet mit Stahl, Edelstahl, Messing
Industrie	Automotive, Schwerindustrie, Schiff & Trains
Folgende Maschinen	Pittler PV SL 3
Folgende Steuerungen	Sinumerik 840D
Setting	Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken
Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine	alle Programme sind geschrieben
Toleranz	0,01mm
Oberflächen	RZ 63
Größe & Gewicht der Werkstücke	14cm - 150cm / 1kg - 150kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle analog und digital
Führerscheine	PKW
Sonstiges	Sieht seine Zukunft in Deutschland, will sich stets verbessern, lernt gerne und setzt schnell um.
Bevorzugt	Pittler oder ähnliche Maschinen und Sinumerik 840D