

## Zusammenfassung CV 1398 JR

**Fräser/CAM, Programmieren Heidenhain, 8 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen wie Mikron, Alzmetall und Mazak an teils sehr schwierigen Werkstücken. Spezialisiert momentan auf den Bereich Luftfahrt, Waffen und besonders auf Änderungen von mehreren 3-axes Verfahren auf eine 5-axes Spannung.**

Alter 32, verheiratet, 4 Arbeitgeber seit 2011

<b>Erfahrung</b>	<p>Progammieren, Rüsten, Produzieren (1.Teil) (7 / 8)*</p> <p>Er hat ein sehr gutes Verständnis für die CNC Technologien und Progammierungs-Konzepte. Liest flüssig techn. Zeichnungen und erarbeitet die passenden Lösungen für die jeweiligen Werkstücke. Er benötigt ein kurzes Refreshing im Handling der Maschinen und im Panel Programmieren, da er die letzte Zeit nur am CAM Platz eingesetzt war. Da er es aber bevorzugt auch an der Maschine zu arbeiten, wird es mit seinen Fähigkeiten und Wissen nur kurz dauern, bis er wieder vollwertig an der Maschine arbeitet. Gute Kenntnisse auch in Sinumerik und Mazatrol, will aber Heidenhain. Er besitzt viel und gute Erfahrung im CAM, speziell mit NX und SolidEdge.</p> <p><b>8 Jahre Fräser</b>          5-axes, Dreh,- u. Schwenktisch, Portal</p> <p><b>1 Jahre Dreher</b>          Reitstock, angetriebene Werkzeuge</p> <p><b>6 Jahre CAM Programmieren (8)</b>          NX 8,5, SolidEdge</p>
<b>Serien</b>	Einzelteile / Prototypen, kleine Serien
<b>Produziert</b>	Ventile, Gelenke, Gewinde, Waffenteile, Halterungen, 3-D, Teile der Luftfahrt, u.v.a.
<b>Materialien</b>	Arbeitet mit Aluminium, Messing, Bronze, Stahl, Werkzeugstahl
<b>Industrie</b>	Luft- und Raumfahrt, Militär und Waffen
<b>Folgende Maschinen</b>	Mikron VCE600, Mikron HPM 500 5axis, DMU 125, MCV 1000, Alzmetall GS1000, Trimill, Mazak Quick Turn
<b>Folgende Steuerungen</b>	Heidenhain iTNC530, Mazatrol 640, Sinumerik 840
<b>Setting</b>	Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken
<b>Optimierung von Programmen</b>	sehr erfahren
<b>Programmieren an der Maschine</b>	hat viel am Panel programmiert, in letzter Zeit aber viel CAM
<b>Toleranz</b>	0.005 - 0.1mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0,8
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	2 - 500mm / 500g - 200kg
<b>Qualitätssicherung</b>	analoge und digitale Werkerselbstkontrolle auch für komplizierte Stücke
<b>Führerscheine</b>	PKW, Motorrad & besitzt PKW
<b>Sonstiges</b>	sucht langfristige Beschäftigung bei einer beständigen Firma, bei der er parallel an der Maschine programmieren und arbeiten kann, aber auch immer etwas mit CAM zu tun hat. Seine Vision von CNC ist immer Programmieren und Produzieren. Will baldigst mit seiner zukünftigen Frau in der Nähe einer neuen Arbeitsstelle Wohnungen suchen.
<b>Bevorzugt</b>	Fräsen mit 5 Achsen und Heidenhain TNC530