

## Zusammenfassung CV 1272 BT

**Qualitätstechniker/Programmer, Steuerungen Hexagon, Fanuc und CAM, 11 Jahre Erfahrung, arbeitet im CMM auf sehr modernen Geräten wie Hexagon und GOM. Spezialisiert momentan auf den Bereich Wellen, Drehgestelle u.ä..**

Alter 50, verheiratet, 2 Kinder mit 22 , 28 Jahren, 21 Arbeitgeber seit 2008

<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Messen (*)</p> <p>Gutes Verständnis für CNC Technologien und Programmierungs-Konzepten. Erarbeitet passende Technologien für die verschiedenen Werkstücke. Momentan hauptsächlich mit größeren Teilen beschäftigt. Er hat gute theoretische Kenntnisse Kenntnisse im Maschinen Bedienen, aber noch keine Praxis. Neben der Metrologie programmiert er über Esprit für Fanuc gesteuerte Maschinen im Bereich 3 Achsen. Er kennt die G-Code Syntax.</p> <p>6 Jahre Qualitätstechniker / QT Programmierer</p> <p>Hexagon, Hexagon Romer Arm, GOM Atos, Gom TripTop, Polyworks</p> <p>8 Jahre CAM Programmieren</p> <p>Esprit, SolidCam, SolidWorks</p>
<b>Serien</b>	Einzelteile, Serien
<b>Produziert</b>	Wellen, Teile von Drehgestellen und Teile für Güterwagen
<b>Materialien</b>	Arbeitet mit verschiedenen Stählen
<b>Industrie</b>	Ship & Trains, Schwerindustrie, Maschinenbau, Automobil
<b>Folgende Maschinen</b>	Haas VF-11, VF-3, Haas EC 630
<b>Folgende Steuerungen</b>	Fanuc
<b>Setting</b>	arbeitet bisher nicht an der Maschine
<b>Optimierung von Programmen</b>	nicht an der Maschine
<b>Programmieren an der Maschine</b>	nur über CAM
<b>Toleranz</b>	0,005mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0,8
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	bis max 300cm / bis 250kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Hexagon und GOM
<b>Führerschein</b>	PKW & besitzt PKW
<b>Sonstiges</b>	sucht in Deutschland eine beständige Arbeit, hat keine Probleme, auch als Operator angelemt zu werden
<b>Bevorzugt</b>	Metrologie und Hexagon, Fanuc