

## 2263 IDZ

**Fräser mit Drehkenntnissen, Programmieren Heidenhain, OSP und Mitsubishi, 9 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Chiron, Okuma und Citizen 3 bis 4 Achsen. Erfahrung auch im Qualitätsmanagement, auch im Programmieren von CMM. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen, Gewinde, Zahnräder, Chassis und Militärteile.**

Alter 39

<b>Maschinen</b>	Chiron FZ15W, Okuma MA-400 HA, Citizen L32 Heidenhain iTNC530, OSP P300, Mitsubishi M70
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten, Produzieren</p> <p>Sehr gute Kenntnisse der CNC Technologien und Programmierungs-Konzepte. Liest schnell technische Zeichnungen und erarbeitet für jedes Teil die passende Programmierung. Er schreibt Programme für die nicht sehr komplizierte Teile am Panel mit Haidenhein iTNC 530 (3+1 Ax) oder OSP, wechselt bei komplexen Teilen zu ProEngineer. Settet die Maschinen, ist sehr gut mit Speed und Feed, ebenso wie G- und M-Code.</p> <p>Praktische Erfahrung:            5 Jahre mit auf Heidenhain umgerüsteten Chiron, programmieren und arbeiten von A - Z            3 Jahre OSP auf horizontaler Okuma Fräsmaschine, programmieren und arbeiten von A - Z            1 Jahr Mitsubishi auf Citizen Langdrehmaschine, programmieren und arbeiten von A - Z            Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Fräser für die Einzelteilfertigung.</p> <p>9 Jahre als Fräser mit 3, 3-4 Achsen Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>1 Jahre als Dreher</p> <p>1 Jahre als Qualitätstechniker Zeiss, Calypso, Hexagon</p>
<b>CAM</b>	5 Jahre CAM Programmieren ProEngineer, programmiert wöchentlich, parallel zum Panel
<b>Serien</b>	Einzelteile, kleine Serien
<b>Produziert</b>	Gewinde, Formen, Zahnräder, Achsen, Lager, Befestigungen, Konsolen, Chassis, Wellen, Profile, Verschlüsse u.v.a.
<b>Materialien</b>	Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Gusseisen
<b>Industrie</b>	Automotive, Engineering, Waffen & Militärtechnik, Schiffe & Züge, Werkzeugbau
<b>Setting</b>	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
<b>Programmieren an der Maschine</b>	mehrmals täglich mit Heidenhain, z.b. schwierige Formen oder Zahnräder für Racing
<b>Toleranz</b>	0,001 - 0,2 mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0,8
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	15 - 640 mm, 100g - max 30kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle mit analogen und digitalen Werkzeugen, teils mit CMM Zeiss, Hexagon, Calypso
<b>Führerscheine</b>	PKW, Motorrad, LKW
<b>Sonstiges</b>	Sucht beständige Firma, damit er sich eine sichere Zukunft aufbauen kann. Will sich immer weiter entwickeln, schnell die 5. Achse programmieren und immer mit der Technik auf dem neuesten Stand sein.
<b>Bevorzugt</b>	Fräsen und abwechslungsreiche Arbeiten

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>