

2299 ĆJ

Fräser, Programmieren Heidenhain, 6 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen Maschinen wie MAS, Mikron, Hermle und Bridgeport bis 3 Achsen an verschiedensten Werkstücken. Spezialisiert momentan auf den Bereich Getriebeteile, Gewinde u.ä..

Alter 26

Erfahrung	Programmieren, Rüsten & Produzieren (8/6)* Guter Ansatz für CNC Technologien und Programmierungs-Konzepte. Liest schnell Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, fixiert den Null Punkt. Gut auch in Speed und Feed. Arbeitet von A - Z. Wird nur sehr kurze Reaktivierung benötigen nach einem Jahr Pause. 5 Jahre als Fräser mit 3 Achsen vertikales Fräsen
Serien	Einzelteile / Prototypen, kleine und mittlere Serien
Produziert	Lager, Getriebeteile, Schrauben, Gewinde, Elektronikteile u.v.a.
Materialien	Aluminium, Messing, Kunststoff, Stahl
Industrie	Automotive, Aerospace, Elektronik, Energie, Medizintechnik
Folgende Maschinen	MAS MCV 754, Mazak Nexus 510C, Bridgeport VMC 800, Mikron, Hermle
Folgende Steuerungen	Heidenhain iTNC530, 480, 420
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
Programmieren an der Maschine	Programmiert für alle Werkstücke Täglich. (8/6*)
Toleranz	0,02mm
Oberflächen	RA 0,6
Größe & Gewicht der Werkstücke	2 mm - 800 mm, 500g - 5 kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle mit analogen Werkzeugen und digitalen Werkzeugen, teils mit CMM Mitutoyo, Renishaw
Sonstiges	um nach Deutschland und auf B1 Deutsch zu kommen, hat er ein Jahr eine artfremde Arbeit angenommen, sucht jetzt aber dringend eine Anstellung als CNC Fachmann bei einer beständigen Firma, die ihm auch noch die Möglichkeit zur Weiterentwicklung gibt, z.B. 5.Achse.
Bevorzugt	Bevorzugt Heidenhain bei einer Firma im mittigen oder südlichen Deutschland
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing