

3134 CS

CAM-Programmierer mit großer Erfahrung insbesondere mit PowerMILL, Fusion 360 und NX. Es handelt sich um eine ruhige und sehr kluge Person. Arbeitet momentan im Bereich Formen und Werkzeugbau.

50 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

DMU 65, 50, Hedelius T7, Bridgeport VMC 1000, Hurco, NCC u.v.a.

Steuerungen:

Sinumerik 840D SL, Heidenhain iTNC 530, Fanuc

Industrie:

Aerospace, Formenbau

Produkte:

Naben, Formen, Wellen, Gewinde, Werkzeuge u.v.a.

Materialien:

Inconel, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Bronze, Guss, Graphite u.a.

Serien:

Einzelteile, Prototypen, kleine Serien

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

0.8 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 mm - 3 m, 10 g - 35 kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

CAM

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsbereich, speziell was die CAM-Programmierung betrifft. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme über CAM. Arbeitet nicht mehr an Maschinen.

Praxis:

- insgesamt 5 Jahren komplexe CAM-Programme mit PowerMill, Optimieren Sinumerik und Heidenhain im Fräsen und EdgeCAM-Programmieren im Drehbereich

4 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf

19 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre CAM Programmieren

PowerMILL, Fusion 360, NX: programmiert täglich.

Setting:

-

Programmieren an der Maschine:

-

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten und erfahrenen CAM-Programmierer

Das Dokument ist Eigentum der CNC Experts GmbH und nicht zur Weitergabe an Dritte bestimmt.