

2057 PF

Fräser und Dreher, Programmieren Heidenhain, Fanuc und CAM, 10 Jahre Erfahrung, arbeitet auf unterschiedlichen Maschinen wie TOS, Doosan, Hyundai und Mazak bis 4 Achsen. Erfahrung auch mit CMM Mitutoyo. Äußerst beständig. Sehr breite Erfahrung mit verschiedensten Teilen, Größen, Materialien und Branchen. Sehr gut ausgebildeter vielseitiger Top-Zerspaner. Spezialisiert im Moment auf den Bereich Gewinde, Achsen, Zahnräder, Gehäuse u.ä.

Alter 29, verheiratet / feste Partnerschaft, Kinder (2, 3 und 4 Jahre alt)

Maschinen	TOS SUA 80/8000, Doosan DNM 670, Hyundai Wia LV 2000, Mazak Integrex E-Tower 400, Mazak QTN 200 M, QTN 340 M Heidenhain 620i, Fanuc 0i, 32i EZ Guide, Mazatrol
Erfahrung	<p>Programmieren, Optimieren, Rüsten, Produzieren und CAM (9/8)*</p> <p>Er hat einen sehr guten Ansatz der CNC-Technik und Programmierung, sowohl für Fräsen und Drehen. Liest flüssig Zeichnungen und erarbeitet die richtige Technologie für jedes Fräs- oder Drehteil. Versteht sehr gut Form- und Lagetoleranzen, hat sehr gute CAM Programmierkenntnisse (HSM2020 und FUSION-Software), programmiert aber auch am Panel über Heidenhain und Fanuc und bedient die Maschinen, Fräsen bis 4 Achsen und Drehen, kennt G-Code-Syntax. Misst Werkzeuge und setzt die Ursprünge, ist mit Speed und Feeds vertraut und kennt deren Bedeutung. Versteht Werkzeugradius und Längenausgleich und arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen. Ein Spezialist für A - Z.</p> <p>3 Jahre als Fräser mit 4 Achsen Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>8 Jahre als Dreher Mehrfachspindel, elektisch angetriebene Werkzeuge,</p> <p>10 Jahre als Qualitätstechniker</p>
CAM	3 Jahre als CAM Programmierer. Programmiert Täglich. (7*) Kann auch am Panel programmieren. AutoDesk, Inventor HSM
Serien	Einzelteile / Prototypen, kleine Serien
Produziert	Achsen, Getriebegehäuse, Zahnräder, Naben, Wellen, Profile, Lager, Kupplungen, Ventile u.v.a.
Materialien	Inconel, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Kunststoff, Bronze, Gusseisen
Industrie	Hydraulik, Waffen & Militärtechnik, Schwerindustrie, Schiffe & Züge
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
Programmieren an der Maschine	programmiert z.B. Trommeln, Reduzierungen, Getriebeteile, Gewinde, Räder mehrmals am Tag. (9/8*)
Toleranz	+/- 0,001mm
Oberflächen	RA 0,08 bis zu 6,3/3,2
Größe & Gewicht der Werkstücke	10mm - 15m, 100g - 15t
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle mit analogen Werkzeugen, digitalen Werkzeugen, teils mit CMM Mitutoyo
Führerscheine	PKW
Andere Lizenzen / Scheine	Kran, Gabelstabler

Sonstiges

Für eine bessere Entwicklungsmöglichkeit, mehr soziale und finanzielle Sicherheit, bessere Bildungschancen für sein Kind. Bildet sich immer weiter, derzeit Powermill, trifft Entscheidungen unter Stress, ist ehrgeizig und sehr interessiert an beruflicher Entwicklung. Möchte sich weiterentwickeln und mehr Maschinen und CAM-Systeme zu lernen.

Bevorzugt

verantwortungsvolle Aufgaben

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>