

2501 HB

Dieser Kandidat wird besonders empfohlen. Hervorragender CNC & CAM Programmierer, Fräser, Dreher mit 10 J Erfahrung. Mazak, Hyundai, Quaser mit Mazatrol, Heidenhain, Fanuc & Sinumerik. Produziert von Zeichnung ab Einzelteile und Großserien. Macht Kostenschätzungen. Optimiert Fertigungsstrategien. Selbstmotiviert, möchte aus allen Projekten das Maximum herausholen und lernen.

Mazak Variaxis I-700, Mazak VTC 800, Mazak QT MSY 250, Hyundai, Quaser MK 60, Brother

Mazatrol Matrix 2 Smooth, Matrix 2, Fanuc 32i, Oi, m-18, Heidenhain TNC 620, Sinumerik 840D, Fagor

| | |
|---|---|
| Erfahrung | <p>Programmieren am Panel & CAM, Rüsten & Produzieren, ab Zeichnung incl. Kostenschätzung</p> <p>Arbeitet absolut selbstständig in der Bereichen Fräsen und Drehen und CAM, liest Zeichnungen, erarbeitet Fertigungsstrategien. Er schreibt problemlos schwierige Programme am Panel und CAM. Kennt viele Optionen der verschiedenen Tools und Spannmethoden, auch sehr gut mit Speed & Feed und Geometrie & Toleranzen, Qualitätskontrolle. e Hervorragende theoretische Basis. Ein umfassender Zerspaner, selbstständig und immer bereit Neues anzueignen und umzusetzen. Bevorzugte Steuerung Mazatrol, Autodesk & Powermill.</p> <p>7 Jahre als Fräser mit 5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, vertikales Fräsen</p> <p>4 Jahre als Dreher Gegenspindel, elektisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf</p> <p>2 Jahre CAM Programmieren AutoDesk, MasterCam, Powermill, Fusion 360. Programmiert täglich, auch am Panel.</p> |
| Serien | Einzelteile und Serien bis zu 15.000 |
| Produziert | Achsen, Lager, Befestigungen / Konsolen, Rohre, Schrauben, Profile, Turbinenblätter, Ventile, Wagenteile, Wagenkasten, Edelstahl Gepäckwagen, medizinische Instrumenten-Gehäuse, Fahrradteile, Armaturen, Halterungen, mit Gewinden versehene Halterungen, Halterungen für Glas |
| Materialien | Hochfester Stahl, Edelstahl, Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff u.a. |
| Industrie | Automotive, Energie, Nahrungsmittel, Hydraulik, Medizintechnik, Schiffe & Züge, u.a. |
| Arbeitsablauf | Vollständiger Produktionsprozess ab Zeichnung inklusive Kostenschätzung, Programmieren an Panel oder CAM, Setten und Produktion bzw. Erstellen der Prototypen. |
| Programmieren an der Maschine | Programmiert z.B. Gewinde, Verschlüsse von Gaszylindern, Buchsen. |
| Toleranz | Fräsen: 0.01 - 0.4mm, Drehen: 0.007mm |
| Oberflächen | RA 0.32 / RA 1.6 |
| Größe & Gewicht der Werkstücke | 20mm - 3000mm, 1 - 10kg |
| Qualitätssicherung | Werker selbstkontrolle (analog, digital & CMM) Wenzel |
| Führerschein | PKW |
| Andere Lizenzen | Gabelstapler |
| Sonstiges | Ruhige, smarte Persönlichkeit, selbstmotiviert. Will die finanzielle Situation seiner Familie verbessern. Möchte weiterhin CAM & Panel Programmieren und an modernen Multi-Achs Maschinen arbeiten. Überstunden sollten ausgezahlt werden. |
| Persönlich | Alter 30, verheiratet, 1 Kind (5j) |