

2518 ZR

Fräser, Programmieren Heidenhain, Mazatrol und CAM, 13 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen wie DMU, DMC, Avia, Mazak, Soraluca an einer sehr großen Bandbreite von Werkstücken. Eine kluge, ruhige und selbstmotivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Ventilblöcke, Greiferkörper.

Alter 37, 3 Kinder (2, 7 u. 11 Jahre Jahre alt)

Maschinen	DMU 60, 100, DMC 835 Mazak VCS 530 C, Mazak VTC 800 30 SR, Avia VMC 1000, Kunzmann BA 1000, Soraluca FS 12000, Mikron UM 600 Heidenhain iTNC 530 und ältere Versionen, Mazatrol Matrix 2, 640M
Erfahrung	Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (9/9)* Ein Experte, verfügt über sehr viel Erfahrung und beeindruckende Fähigkeiten im CNC Fräsen. Liest flüssig Zeichnungen, erarbeitet und programmiert die passenden Lösungen via CAM oder Panel, hat Verständnis für die Ingenieurwissenschaften, Verfahrenstechniken, Zerspanung und Grundversorgung, kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Optimiert Produktionsprozesse, kennt horizontales und vertikales Fräsen. Arbeitet mit Heidenhain und Mazatrol neben CAM, insbesondere NX, ist sehr gut mit den verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina, Speed und Feed. Er hat die technischen Fähigkeiten, die man nur über die Jahre erwerben kann. Wir empfehlen ihn als CNC Fräser mit CAM. 13 Jahre als Fräser mit 3 - 5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Schwenktisch, vertikales und horizontales Fräsen, Bohrwerk
CAM	1 Jahre CAM Programmieren NX10 programmiert täglich, programmiert auch am Panel
Serien	Einzelteile / Prototypen, Kleinserien bis zu 25 Stück
Produziert	Gewinde, Bremsen, Befestigungen / Konsolen, Formen, Profile, Ventile, Greifer, Greiferkörper, Aluminiumplatten, Maschinenteile u.v.a.
Materialien	Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Alu, Messing, Kunststoff, Stahl
Industrie	Maschinenbau, Nahrungsmittel, Automotive u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	Programmiert z.B. Greiferkörper, Montageplatten, Ventilblöcke, Kettenglieder mehrmals am Tag. (9/9*)
Toleranz	0,01mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	momentan 13mm- 700mm, 100g - 5kg, aber auch Erfahrung im Großteilbereich
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM)
Führerscheine	PKW
Andere Lizenzen / Scheine	Gabelstaber
Sonstiges	Sucht eine beständige Firma, bei der er finanzielle Sicherheit aufbauen kann, da er mit seiner Familie dauerhaft nach Deutschland geht.
Bevorzugt	Will mehr im 5-axes Bereich arbeiten
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing