

2523 GV

Top-Dreher mit Fräs,- EDM und Schleifkenntnissen, Programmieren Fanuc, 15 Jahre CNC Erfahrung, arbeitet auf Puma Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen an sehr unterschiedlichen, teils sehr komplexen Werkstücken, mit seinen umfangreichen CNC Kenntnissen ein Zerspaner von A - Z. Spezialisiert momentan auf den Bereich Gewinde, Achsen u.ä..

Alter 54, verh. 3 Kinder mit 19 Jahren (Drillinge)

Maschinen	Puma 2500SY, Puma 240M u.a. Fanuc, G-Code
Erfahrung	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (9/9)*</p> <p>Er hat ein sehr großes Verständnis für die CNC-Drehtechnik und arbeitet viel an Dreh,- Fräszentren. Liest flüssig technische Zeichnungen und erarbeitet die richtige Technologie für jedes Teil, hat Erfahrung mit verschiedenen Arten von CNC-Drehprozessen. Kann auch Maschinen warten und Instand setzen</p> <p>Schreibt am Panel schwierige Programme täglich über Fanuc. Er vermisst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist sehr gut mit Geschwindigkeit und Vorschub, versteht geometrische Bemaßungen und Toleranzen.</p> <p>Auch hat er Erfahrung in der Arbeit als Fräser und Schleifer und weiß viel über Prozesse und Technologie, möchte aber gerne als Dreher an abwechslungsreichen und schwierigen Werkstücken arbeiten.</p> <p>Er hat enorme Kenntnisse mit Fanuc, wir empfehlen ihn als sehr kompetenten CNC-Dreher/Programmierer.</p> <p>15 Jahre als Fräser mit 5 Achsen Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>15 Jahre als Dreher Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf</p> <p>15 Jahre Jahre als Schleifer und viele Jahre auch konventionelles Schleifen Rundscheifen, Innenrundscheifen, Flachscheifen, Universalscheifen, spitzenloses Schleifen</p> <p>15 Jahre als Draht-und Elektroerodierer</p>
Serien	Einzelteile / Prototypen, Serien
Produziert	Achsen, Befestigungen / Konsolen, Chassis, Kupplungen, Getriebeteile, Implantate, Rohre, Schrauben, Wellen, Profile, Ventile, Schneckenwellen, u.v. a.
Materialien	Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Kupfer, Kunststoffe, Stahl
Industrie	Engineering, Hydraulik, Pharma, Prototypen & Einzelteile, Schiffe & Züge
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
Programmieren an der Maschine	Gewinde
Toleranz	0,001mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	4mm - 100mm, 100g - 10 kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (digital & CMM) Mitutoyo, andere
Führerscheine	PKW
Sonstiges	Sucht eine beständige Firma, bei der er lange arbeiten kann, um sich noch eine entsprechende finanzielle Sicherheit aufzubauen, da in seiner Heimat kaum Arbeit vorliegt
Bevorzugt	Drehen

**Weitere Kandidaten in unserer
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>