

2573 DL

Fräser/Dreher, Programmieren Heidenhain, Fanuc und CAM, 10 Jahre Erfahrung, arbeitet an sehr modernen Maschinen wie Hermle, Mikron, Emco parallel im Dreh,- und Fräsbereich. Spezialisiert momentan auf den Bereich Hydraulik Ventile u.ä..

Alter 29, feste Partnerschaft

Maschinen	Hermle C 250, Mikron HEM 500, VCE 600, DMC 635 V, Emco E 25, Bridgeport, Brother Heidenhain iTNC 530, 640, Fanuc, Iso
Erfahrung	Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (9/7)* Viel Kenntnisse der CNC Technologie und Programmierungs-Konzepte. Liest schnell technische Zeichnungen und erarbeitet die passenden Lösungen für die verschiedenen Werkstücke. Arbeitet parallel an Dreh,- und Fräsmaschinen, kennt die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, ist vertraut mit Speed und Feed. Ein Zerspaner von A - Z. 10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen Drehtisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen 10 Jahre als Dreher Mehrfachspindel, elektisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock
CAM	1 Jahre CAM Programmieren Programmiert wöchentlich. (5*) SolidEdge
Serien	Einzelteile, kleine Serien
Produziert	Implantate, Formen, Rohre, Wellen, Turbinenblätter, Ventile, u.v.a.
Materialien	Edelstahl, Aluminium, Bronze, Kunststoff u.a.
Industrie	Engineering, Nahrungsmittel, Hydraulik, Medizintechnik,
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
Programmieren an der Maschine	täglich mehrmals
Toleranz	0,005mm
Oberflächen	RA 0,5
Größe & Gewicht der Werkstücke	20cm x 20cm , 100g - 5kg momentan
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Führerscheine	PKW
Sonstiges	sucht einen beständigen Arbeitsplatz, der ihn fordert und ihm langfristig persönliche und finanzielle Sicherheit bietet.
Bevorzugt	komplexe Werkstücke
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing