

2610 KM

**Dreher mit Fräskenntnissen, Programmieren Fanuc, 4 Jahre Erfahrung, arbeitet momentan auf Doosan und Haas Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen. Eine sehr nette Person, motiviert, ehrlich und fleissig. Spezialisiert momentan auf den Bereich Wellen und Gewinde.**

Alter 26, feste Partnerschaft

<b>Maschinen</b>	Doosan Lynx 220 LY / LM, Bridgeport Interact 1 MK2, Haas ST-10, Haas VF-3 Fanuc Oi Manual Guide, Heidenhain iTNC 530, ISO
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten &amp; Produzieren (7/6)*</p> <p>Er hat ein sehr gutes Verständnis für die Dreh- und Frästechnik. Er liest technische Zeichnungen und wählt die richtigen Technologien für die jeweiligen Werkstücke, optimiert Produktionsprozesse und kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Er arbeitet an Fanuc und Haas Steuerungen und kann damit gut programmieren, was aber an seinem derzeitigen Arbeitsplatz nicht gestattet ist. Besitzt sehr gute Programmierkenntnisse, kennt den G-Code perfekt und hat viele Schulungen zum Programmieren auf eigene Veranlassung besucht. Er möchte sich weiter in beide Richtungen, Drehen und Fräsen entwickeln. Hat auch an konventionellen Maschinen gearbeitet. Er kann Werkzeuge messen, Ursprünge setzen, kennt sich mit Geschwindigkeit, Vorschüben und den verschiedenen Materialien aus. Vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er gleicht mit großem Wissen seine noch geringe Erfahrung aus und wird mit etwas mehr Praxis ein sehr fähiger Zerspaner. Wir empfehlen ihn als Dreher mit Programmieren und Zugang zum Fräsen und einer möglichen CAM Ausbildung.</p> <p>2 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen Drehtisch, vertikales Fräsen</p> <p>2 Jahre als Dreher elektisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,</p>
<b>Serien</b>	Einzelteile / Prototypen, Serien
<b>Produziert</b>	Wellen, Gewinde, Bauteile, Buchsen, Rollen, Düsen, Muffen u.v.a.
<b>Materialien</b>	Edelstahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl
<b>Industrie</b>	Automotive, Elektronik, Engineering, Hydraulik, Werkzeugbau
<b>Folgende Maschinen</b>	Doosan Lynx 220 LY / LM, Bridgeport Interact 1 MK2, Haas ST-10, Haas VF-3
<b>Folgende Steuerungen</b>	Fanuc Oi Manual Guide, Heidenhain iTNC 530, ISO
<b>Setting</b>	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
<b>Programmieren an der Maschine</b>	Optimiert Programme z.B. für Schnellkupplungen, Hülsen, Führungen wöchentlich
<b>Toleranz</b>	0.01mm
<b>Oberflächen</b>	RA 1.6
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	50 -120mm (Fräsbereich), bis 1 kg im Drehbereich (Fräsen bis 30kg)
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle ( analog, digital )
<b>Führerscheine</b>	PKW
<b>Sonstiges</b>	Will den Stillstand an seinem jetzigen Arbeitsplatz beenden und sucht eine Firma, die ihn fordert und fördert
<b>Bevorzugt</b>	Würde gerne in 2 Schichten arbeiten und bevorzugt kleine Städte
<b>Weitere Kandidaten in unserer Datenbank</b>	<a href="https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing">https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing</a>