

## 3201 ASR

**Fräser/Dreher, Programmieren Fanuc und CAM, Steuerungen Heidenhain und Fagor. 5 Jahre Erfahrung, arbeitet auf verschiedenen Maschinen, teils ältere, teils sehr große bis 5 Achsen an unterschiedlichen Werkstücken, auch im Großteilbereich. Eine ruhige, bescheidene und selbstmotivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Wartung und Reparatur von Formen und Werkzeugen, Werkzeugbau.**

Alter 38, 2 Kinder ( 18, 9 Jahre alt )

<b>Maschinen</b>	Mikron WF3, Harrison , Zayer 30 KMU 10000, Feeler NB 1300, Leadwell T6M Heidenhain 426, Fanuc 0i, 18i, Fagor
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten &amp; Produzieren &amp; CAM (7/7)*</p> <p>Er hat das Verständnis für die CNC Technologie, die Prozesse, und die Grundversorgung. Liest technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen und kann mit verschiedenen Materialien und Werkzeugen umgehen. Er ist vertraut mit Fanuc und Heidenhain, Fanuc als Programmierer am Panel, Setter und Operator, Heidenhain als Setter und Operator. Kennt Speed und Feed, die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Auch Erfahrung im CAM Bereich, besonders mit AlphaCam und ist damit in der Lage ein kompett neues Programm zu erstellen. Er verfügt über ein großes Wissen, hat die Erfahrung im Fräsen und Drehen, fühlt sich etwas besser im Fräsbereich. Wir empfehlen ihn als CNC-Fräsprogrammierer mit CAM Zugang.</p> <p>3 Jahre als Fräser Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, vertikales Fräsen</p> <p>2,5 Jahre als Dreher</p>
<b>CAM</b>	<p>2,5 Jahre CAM Programmieren,</p> <p>AlphaCam programmiert wöchentlich. (5*) zusätzlich zum tgl. Programmieren am Panel, auch Schulungen für SolidWorks, Inventor und MasterCam</p>
<b>Serien</b>	Einzelteile / Prototypen, Serien
<b>Produziert</b>	Implantate, Formen (Kunststoffeinspritzmaschinen), Achsen, Lager, Kupplungen, Schrauben, Gewinde u.v.a.
<b>Materialien</b>	Edelstahl, Titan, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Kunststoff
<b>Industrie</b>	Automotive, Hydraulik, Werkzeugbau
<b>Folgende Maschinen</b>	Mikron WF3, Harrison , Zayer 30 KMU 10000
<b>Folgende Steuerungen</b>	Heidenhain 426, Fanuc 0i, 18i, Fagor
<b>Setting</b>	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
<b>Programmieren an der Maschine</b>	programmiert täglich, Fanuc bis 3 Achsen
<b>Toleranz</b>	0,01-0,005 mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0,8
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	10 - 300 mm, 100g - 20kg im Moment, im Großteilbereich bis 3m und 1,5t
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle ( analog, digital )
<b>Führerscheine</b>	PKW, Motorrad
<b>Sonstiges</b>	Will sich und seiner Familie eine gesicherte Zukunft aufbauen. Ist ein begeisterter Zerspaner, der sich auch in seiner Freizeit damit beschäftigt.
<b>Bevorzugt</b>	Abwechslungsreiche und anspruchsvolle Werkstücke

**Weitere Kandidaten in unserer Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>