

**Zusammenfassung
CV 0507328 BS**

Fräser, Programmieren Hurco, 6 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen Maschinen wie Hurco, Mazak und Haas bis 5 Achsen. Spezialisiert im Moment auf Zubehörteile im Maschinenbau.

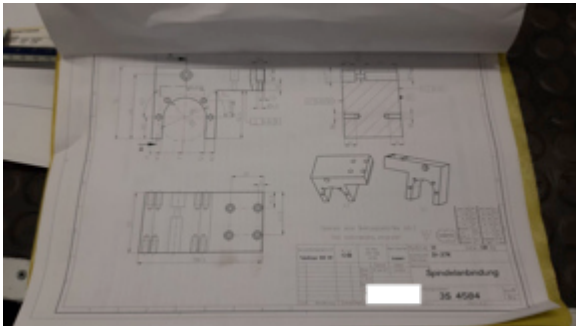
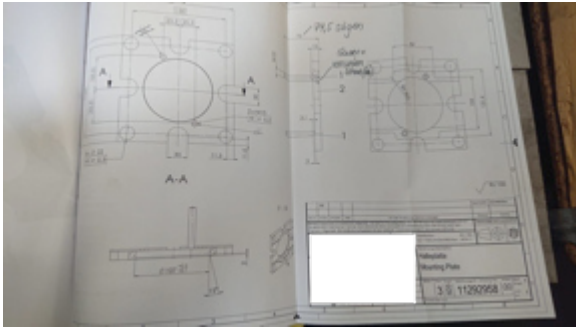
25 Jahre, 3 Arbeitgeber

Technische Fähigkeiten

Er hat einen akzeptablen Ansatz für CNC-Technologie und Programmierkonzepte. Liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für die Teile, versteht geometrische Bemaßungen und Toleranzen. Er hat Programmierkenntnisse für Winmax / Hurco-Steuerungen für 3-Achsen und noch nicht sehr komplexe Programme. Er verfügt über ein sehr gutes Handling für die Hurco Steuerung. Auch verfügt er über grundlegende Betriebserfahrung mit Steuerungen von Mazatrol und Heidenhain. Er hat Grundkenntnisse in G-Codes. Misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed, versteht den Werkzeugradius und die Längenkorrektur. Am meisten Erfahrung hat er im Aluminium-Bereich. Mit mehr Praxis wird er schnell auch mehr Sicherheit im Programmieren bekommen und auch komplexe Teile von A - Z produzieren. Wir empfehlen ihn als sehr guten Hurco Setter, auch Programmieren für leichte Teile mit Zugang zu schwierigen Aufgaben.

von - bis	2013 bis heute
Zulieferer für	Hydraulik, Maschinenbau
Folgende Maschinen	Hurco VMX 30, VMX 200, Haas, Mikron 750, Mazak M32
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Hurco Winmax, Ultimax, Mazatrol M32, G-Code, Fanuc
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
CAM	Cimco
Was wurde gefertigt	Hydraulik-Blöcke, Stopper, Spindelanbindungen, Platten u.v.a.
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Eisen, Aluminium, Messing
Toleranz/min max Gewicht/	0,01 mm / 300g - 50kg
Oberflächen	RA 0,8
Qualitätssicherung	analog und digital
Serien / Einzelteile	Einzelteile, Serien
Sonstiges	bevorzugt Hurco

Die Bilder spiegeln eine Momentaufnahme gerade anfallender Arbeiten wieder



Das Dokument ist Eigentum der CNC Experts GmbH und nicht zur Weitergabe an Dritte bestimmt.