

**Zusammenfassung
CV 1272 SM****Fräser, Programmieren Sinumerik und CAM, 12 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen Maschinen wie Heller und Hermle bis 5 Achsen an komplizierten und hochwertigen Werkstücken. Sehr beständig. Spezialisiert momentan auf den Bereich Serien Getriebegehäuse.**

Alter 44, verheiratet, 1 Kind mit 4 Jahren, 2 Arbeitgeber seit 2007

Erfahrung	Rüsten, Produzieren (wenn nötig Programmieren) (8 / 8)* Gutes Verständnis für CNC Technologien und Konzepte. Erfahrung mit verticalem und horizontalem Fräsen. Kommt häufig zu Schulungen nach Deutschland und arbeitet ausschließlich für die Deutsche Autoindustrie. 12 Jahre mit Sinumerik gearbeitet. Durch Drehkenntnisse sehr flexibel. 12 Jahre Fräser mit 3-5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk 1 Jahre Dreher Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, 8 Jahre CAM Programmieren (7) MasterCam, AutoCad, CREO
Serien	kleine und mittlere Serien
Produziert	Getriebe-Gehäuse, Motorblöcke, Winkel, Konsolen, Naben u.a.
Materialien	Arbeitet mit Aluminium, Kunststoff, Stahl, Kupfer
Industrie	Automotive, Energie, Elektronik
Folgende Maschinen	Heller H 2000, H 4000, HF 3500, Hermle C800, Mori Seiki NV 5000, Doosan, Index
Folgende Steuerungen	Sinumerik 840D, 828D, 808D, Fanuc
Setting	Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken
Optimierung von Programmen	sehr erfahren
Programmieren an der Maschine	programmiert monatlich
Toleranz	0.005mm
Oberflächen	RZ 6
Größe & Gewicht der Werkstücke	im Moment 50cm x 30cm / bis 10kg
Qualitätssicherung Führerscheine	analoge und digitale Werker selbstkontrolle auch für komplizierte Stücke PKW & besitzt PKW
Sonstiges	will langfristig in Deutschland Sicherheit für seine Familie aufbauen, dafür sein Deutsch noch weiter verbessern.
Bevorzugt	Fräsen mit 5 Achsen und Sinumerik