

2941 AI

Fräser, Steuerung Heidenhain, 6 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr modernen Maschinen wie DMU und Hermle an einer breiten Range von Werkstücken. Eine nette, positive und lernwillige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Getriebeteile, Zahnräder, Implantate u.a..

Alter 29

Maschinen	DMU 80evo, 50evo, Hermle C400 Heidenhain iTNC 530, 640, Sinumerik
Erfahrung	Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (/)* Er verfügt über ausreichende Erfahrung im Fräsbereich, liest technische Zeichnungen und wählt die richtigen Lösungen. Er optimiert Programme, passt sie an mit Heidenhain und Sinumerik, bevorzugt aber Heidenhain. Er ist vertraut mit verschiedenen Materialien, Größen und Volumina, wählt und misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge und kennt gut Speed und Feed, ebenso die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er hat etwas Programmiererfahrung, das Potential dazu, weiß aber sich hier weiter entwickeln zu müssen. Wir empfehlen ihn als guten Setter/Bediener mit der Möglichkeit Programmieren zu lernen.
Serien	6 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch
Produziert	Einzelteile / Prototypen, kleine Serien Achsen, Lager, Stäbe, Getriebeteile, Zahnräder, Naben, Implantate, Ventile, u. v.a.
Materialien	Edelstahl, hochfester Stahl, Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl
Industrie	Automotive, Energie, Engineering, Werkzeugbau
Setting	täglich mehrfach
Programmieren an der Maschine	optimiert und passt an
Toleranz	0,01mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	300g - 50kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM) Mitutoyo, Hexagon
Sonstiges	Sucht in Deutschland eine beständige Firma, bei der er als Setter anfangen, aber auch seine Programmierkenntnisse verbessern kann, um sich zu einem vollständigen Zerspaner zu entwickeln.
Bevorzugt	Heidenhain
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing