

2392 PS

Top-Dreher, Programmieren Fanuc und OSP, 8 Jahre Erfahrung in der Fertigung, 3 Jahre in der Inbetriebnahmen von Okuma-Maschinen. Arbeitet auf Maschinen wie Doosan Puma, Okuma, Hyundai und Mori Seiki an sehr hochwertigen und unterschiedlichen Werkstücken. Eine engagierte Person, die in der Lage ist neu gelerntes schnell umzusetzen. Sehr spezialisiert auf die technischen Eigenschaften der Maschinen. Spezialisiert momentan auf den Bereich Inbetriebnahme und Einschulung von neuen Maschinen.

Alter 28, verheiratet / feste Partnerschaft, 1 Kind (2 Jahre alt)

Maschinen	Doosan Puma 300, 2600Y, 2600LY, Okuma LB 3000, Mori Seiki SL250, SL600, Hyundai Wia L300LMC Fanuc Oi, 32i, 16t, OSP P300
Erfahrung	Programmierer, Rüsten & Produzieren & CAM (7/7)* Er hat sehr gute Kenntnisse der CNC Technologien und Programmierkonzepte, besitzt theoretisch sehr starke Grundlagen. Liest technische Zeichnung sehr schnell, versteht Form- und Lagetoleranzen und kann die richtige Technologie für ein Drehteil auswählen. Hat sich im Laufe der Jahre sehr gute Fähigkeiten in der Programmierung & Bearbeitung mit Fanuc und OSP Steuerungen erarbeitet, arbeitet auch mit angetriebenen Werkzeugen. Er misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Feed und Speeds und kennt ihre Bedeutung im Drehprozess. Vertraut mit G-Code. Wir empfehlen ihn als Top Dreher mit sehr guten Programmierfähigkeiten für Fanuc und OSP betriebene Maschinen 11 Jahre als Dreher Gegenspindel, Mehrfachspindel, angetriebene Werkzeuge
CAM	1 Jahre CAM Programmieren MasterCam, Esprit, programmiert nicht regelmäßig
Serien	Einzelteile / Prototypen, kleine Serien
Produziert	Gewinde, Kolben, Ventile, Flansche, Stangen, Schrauben, Rohre, Bolzen, Teile für die Öl- und Gasindustrie u.v.a.
Materialien	Inconel, Stahl, Inox, Aluminium u.a.
Industrie	Hydraulik, Öl & Gas, Schiffsbau
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	Programmiert z.B. Kolben, Flansche, Gewinde, Stangen, täglich (7/7*)
Toleranz	0,03 - 0,05mm
Oberflächen	RA 0,4 - 0,6
Größe & Gewicht der Werkstücke	Diameter 8 - 400mm, length 2 - 1300mm, 0,2 - 40kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle mit analogen Werkzeugen, digitalen Werkzeugen
Sonstiges	Sieht seine Zukunft in Deutschland, strebt bessere berufliche sowie persönliche Entwicklungsmöglichkeiten für sich und seine Familie, vor allem sein Kind an. Setzt neu gelerntes schnell um, will die bestmögliche Lösung für technische Fragen finden, sehr interessiert an CNC.
Bevorzugt	Drehen mit Fanuc und OSP
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing