

## 2700 AD

**Top-Dreher mit Fräskentnissen, Programmieren Fanuc und Sinumerik, 10 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Maschinen wie Doosan Puma, Lynx und Haas an sehr hochwertigen und unterschiedlichen Werkstücken, auch im Schwerteilbereich. Eine engagierte, sehr schnell umsetzende Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Zahnräder, Ventile, Achsen u.ä..**

Alter 32

<b>Maschinen</b>	Doosan Puma 400, 280, Lynx 220, Haas ST 30, VF-3YT Fanuc, Sinumerik
<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten &amp; Produzieren (8/8)*</p> <p>Er hat einen sehr guten Ansatz für CNC Technologien und Programmierungskonzepte, eine sehr reiche Erfahrung im CNC-Drehen und etwas Fräsen. Liest flüssig technische Zeichnungen, versteht sehr gut Form- und Lagetoleranzen und kann die richtige Technologie für jedes Drehteil ohne Probleme entwickeln. Hat sich sehr starke Kenntnisse im Programmieren und Bearbeiten angeeignet. Schnell und problemlos löst er schwierige Aufgaben. Seine bevorzugte Steuerung ist Fanuc, kann aber auch über Sinumerik programmieren und arbeiten, wird sich hier in kurzer Zeit auf sein Fanuc Niveau angleichen. Arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen. Misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feeds und kennt deren Bedeutung im Drehprozess.</p> <p>Er hat auch eine kurze Fräs-Erfahrung, kann auf einem mittleren Niveau Fanuc 3-axes Fräsmaschinen programmieren (nicht komplexe Programme) und bedient sie ohne Probleme. Kennt gut G-Code-Syntax. Wie empfehlen ihn als Top-Dreher mit starken Programmierfähigkeiten von A - Z.</p> <p>1 Jahre als Fräser mit 3 Achsen vertikales Fräsen</p> <p>10 Jahre als Dreher angetriebene Werkzeuge</p>
<b>Serien</b>	Einzelteile / Prototypen, kleine und mittlere Serien
<b>Produziert</b>	Achsen, Gewinde, Lager, Kupplungen, Zahnräder, Rohre, Profile, Ventile, Absaugpumpe Baugruppen und Teile, Getriebe Reduzierer u.v.a.
<b>Materialien</b>	Inconel, Stahl, hochfester Stahl, Inox, Alloy, Bronze, Gusseisen
<b>Industrie</b>	Öl & Gas, Schiffe & Züge,
<b>Setting</b>	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
<b>Programmieren an der Maschine</b>	Programmiert täglich (8/8)
<b>Toleranz</b>	0,03 - 1mm
<b>Oberflächen</b>	RZ 0,8 - 6,3
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	Diameter 2,5 - 800 mm, max. Länge 1000 mm, 0,5 - 500kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
<b>Führerscheine</b>	PKW
<b>Andere Lizenzen / Scheine</b>	hat Erfahrung mit Kran bis 12t, keine Lizenz
<b>Sonstiges</b>	Will in einer gut organisierten Firma arbeiten, die ihm die Möglichkeit gibt, an schwierigen und abwechslungsreichen Werkstücken zu arbeiten. Will in Deutschland seine Lebensqualität verbessern und absichern.
<b>Bevorzugt</b>	Wenn möglich eine Firma im Umkreis von Aschaffenburg

**Weitere Kandidaten in unserer Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>