

2878 RI

Fräser, Programmieren Sinumerik, Heidenhain und Ultimax, 12 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Maschinen wie DMC, Hurco, Hermle und Droop+Rein an einer sehr breiten Range von Werkstücken, gerade was Größe und Gewicht betrifft. Eine sehr selbständig und vielseitig Person. Spezialisiert momentan auf eine Bandbreite von wenigen Gramm und mehreren Tonnen.

Alter 34, 1 Kind (2.5 Jahre alt)

Maschinen	DMC 1035 V ecoline, Hurco BMC 30, Hermle UWF 1001, Droop+Rein FS 130 Sinumerik 840D / Shopmill, Ultimax , Heidenhain TNC 407
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren (8/8)*</p> <p>Er hat einen sehr guten Ansatz von CNC Technologie und Programmierungskonzepten. Liest schnell technische Zeichnung, erarbeitet die passenden Lösungen, versteht Form- und Lagetoleranzen.</p> <p>Hat sehr hohe Fähigkeiten im Programmieren und Bedienen von Sinumerik-Steuerungen / ShopMill, aber programmiert und bearbeitet auch im mittleren Niveau mit Heidenhain, 3-Achsen, würde ein wenig Zeit für Einarbeitung brauchen, da er seit mehreren Jahren nicht mehr damit gearbeitet hat. Misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed und kennt deren Bedeutung im Fräsverfahren, ebenso sehr gut mit dem Werkzeugradius und Längenausgleich.</p> <p>Arbeitet auch mit Inventor (CAD) Software, um Teile zu bearbeiten und zu messen. Wir empfehlen ihn als Fräser von A - Z mit sehr gutem Programmieren für Sinumerik gesteuerte Maschinen.</p> <p>12 Jahre als Fräser mit 3 Achsen vertikales und horizontales Fräsen</p>
Serien	Einzelteile / Prototypen, Serien
Produziert	Implantate, Formen, Ersatzteile, Vorrichtungen, Einsätze, Bauteile für wasserdichte Tester, Teile für Produktionslinien, Formen für Dichtungen, Klebeplatten etc.
Materialien	Aluminium, Messing, Kunststoff, Stahl, POM, Plexiglas, Teflon
Industrie	Automotive, Großteilbereich
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	Programmiert z.B. Ersatzteile, Vorrichtungen, Einsätze, Bauteile, Formen für Dichtungen etc., mehrmals am Tag. (8/8*)
Toleranz	0,02mm - 0,5mm
Oberflächen	RZ = 6 +
Größe & Gewicht der Werkstücke	5mm - 2m, 200g - 2t
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Führerscheine	PKW
Andere Lizenzen / Scheine	Kran
Sonstiges	Will bessere finanzielle Möglichkeiten, ein besseres Gesundheit- und Bildungssystem für sein Kind, ist gut organisiert, sehr fleißig, lernt schnell, ist anpassungsfähig, kommunikativ, sehr leidenschaftlich für CNC. Möchte, wenn möglich CAM-Programmierung lernen.
Bevorzugt	Fräsen mit Sinumerik
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing