

## 2981 JD

**Dreher mit Fräskenntnisse, Heidenhain-Programmierung und Fanuc-Bedienung, Mastercam, 3 Jahre Erfahrung. Arbeitete auf Gildemeister 600 Series 2 und Emco Maschine. Schreibt am Panel und CAM Programme. Erfahrung auch in CNC-Cutting. Junger sympatischer Allrounder, mit guter Basis, der Einarbeitung benötigt und sich entwickeln will. Mechanical Engineer und Projektmanagment Erfahrung.**

Alter 32, 1 Kind, ein Jahr alt

<b>Erfahrung</b>	<p>Programmieren, Rüsten &amp; Produzieren</p> <p>Er hat ein gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie und Programmierungskonzepte und wählt die richtigen Bearbeitungswege und Technologien. Er liest technische Zeichnung und versteht Form- und Lagetoleranzen. Er verfügt über Bedienungs- und Programmierfähigkeiten mit HEIDENHAIN-Steuerungen und bedient Fanuc-Steuerungen ohne Programmierung. Kennt den G-Code-Syntax und kann auch Programme über MasterCAM Software machen. Er kann mit angetriebenen Werkzeugen arbeiten. Erfahrung mit Reitstock. Kann Werkzeuge einmessen, Nullpunkt einstellen. Hat etwas Erfahrung im Fräsen mit 3-5 Achsen, programmierte nur in CAM-Software für Fräsmaschinen. Hat die letzten 4 Jahre in einem anderen Bereich gearbeitet, benötigt Einarbeitung. Hat hohes Lern- und Entwicklungspotenzial.</p>
	<p>3 Jahre als Dreher</p> <p>Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Revolver, Reitstock</p>
<b>CAM</b>	<p>Cam Programmieren</p> <p>Kann Grundzüge in unterschiedlichen CAM Programmen programmieren, z.B. Mastercam</p>
<b>Serien</b>	<p>Einzelteile / Prototypen, Kleinserien bis zu 25 Stück, große Serien ab 1000 Stück</p>
<b>Produziert</b>	<p>Zahnräder, Wellen, Getriebe, Türen und Stoßstangen für den Automobilbau</p>
<b>Materialien</b>	<p>Aluminium, Gusseisen, Kupfer, Titan, Edelstahl, Hart Eisen</p>
<b>Industrie</b>	<p>Automotive, Engineering, Schwerindustrie,</p>
<b>Folgende Maschinen</b>	<p>Gildemeister CTX 600 Serie 2, Emco</p>
<b>Folgende Steuerungen</b>	<p>Heidenhain programmieren, Fanuc bedienen</p>
<b>Setting</b>	<p>Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material , Nullpunkt Setzen</p>
<b>Programmieren an der Maschine</b>	<p>Heidenhain</p>
<b>Toleranz</b>	<p>0,001 - 0,01 mm</p>
<b>Oberflächen</b>	<p>RA = 0,2 / 0,4 / 2 / 4</p>
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	<p>50 - 700 mm Durchmesser, 4 - 80 kg</p>
<b>Qualitätssicherung</b>	<p>Werkerselbstkontrolle ( analog, digital )</p>
<b>Führerscheine</b>	<p>PKW</p>
<b>International:</b>	<p>Arbeitete bereits in Australien, Deutschland.</p>
<b>Sonstiges</b>	<p>Sucht finanzielle und persönliche Entwicklungsmöglichkeiten, eine bessere Zukunft für seine Familie. Wünscht sich einen höheren Lebensstandart und Bildungschancen für seine junge Familie. Sehr anpassungsfähig, er integriert sich sehr schnell in ein neues Arbeitsumfeld, sehr kooperativ und bereit zu lernen. Sehr stabil an einem Arbeitsplatz, einfach im Umgang und zu kommunizieren. Möchte seine Programmierkenntnisse ausbauen und seine Kenntnisse von Werkzeugen und Schneidtechniken erweitern. Mechanical Engineer.</p>

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUjDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>