

3025 SP

Fräser, Programmieren Heidenhain, Haas und CAM, 6 Jahre Erfahrung, arbeitet bis 5 Achsen auf unterschiedlichen Maschinen wie Avia, Bridgeport, Cincinnati, Hedelius, Haas an sehr komplexen Teilen. Eine stark motivierte und zielorientierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen, Zahnräder, komplexe Werkstücke.

Alter 29, feste Partnerschaft

Maschinen	Avia Vario, Hedelius BC 40, Cincinnati Sabre 750, Bridgeport, Haas VF-2, Cormak VM800 Heidenhain iTNC 530, 415, 407, 370, Haas, Sinumerik 808D
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM (9/5)*</p> <p>Er verfügt über sehr große Erfahrung und Fähigkeiten im Fräsbereich mit Heidenhain und MasterCam. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen und schreibt im Moment hauptsächlich die Programme über CAM, optimiert auch am Panel und hat einige Jahre Erfahrung im Panel Programmieren, bevorzugt mit Heidenhain und kennt neben iTNC530 auch ältere Versionen. Er kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten, misst die Werkzeuge, setzt Nullpunkte, ist vertraut mit Speed und Feed, ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Im CAM Bereich besitzt er ein enormes Wissen und kann hier völlig unabhängig komplett neue Werkstücke entwickeln. Ein Spezialist für Fräsen und CAM von A - Z. Wir empfehlen ihn als sehr guten Fräser bis 5 Achsen parallel zu CAM-Arbeiten.</p> <p>4 Jahre als Fräser mit 5 Achsen Drehtisch, vertikales Fräsen</p>
CAM	<p>3 Jahre CAM Programmieren (ausschließlich)</p> <p>MasterCam, EdgeCam, programmiert mehrmals täglich</p>
Serien	Einzelteile / Prototypen, Kleinserien bis zu 25 Stück
Produziert	Formen, Gewinde, Zahnräder, Matrizen, Formen, Greifer u.v.a.
Materialien	Titan, Edelstahl, Stahl, Kunststoff, Graphit, Kupfer, Bronze, Messing, Aluminium, andere
Industrie	Automotive, Formenbau, Werkzeugbau, u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	Programmiert z.B. Antriebsmontageplatten, Greiferklemmen, mehrmals am Tag
Toleranz	0.02 mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	10mm - 250mm, 0.5 - 30kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Führerscheine	PKW
Sonstiges	Will sich immer weiter entwickeln, keine Nachtschichten, keine Großstadt
Bevorzugt	Heidenhain und MasterCam
Weitere Kandidaten in unserer Datenbank	https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing