

3463 SP

Dreher mit Fräserfahrung, Programmieren Sinumerik mit Shopturn, auch Fanuc, 4 Jahre Erfahrung, arbeitet auf modernen Maschinen wie AVIAturn und Mori Seiki an einer sehr breiten Range von Werkstücken und Materialien. Eine ergeizige, motivierte Person mit großem Potential und Wissen. Spezialisiert momentan auf den Bereich Teile für Flugzeugtriebwerke, Einspritzdüsen, Wellen u.ä..

Alter 27, feste Partnerschaft

Maschinen	AVIAturn 35MY, AVIA VMC 650, Mori Seiki 250Y Sinumerik 840D mit ShopTurn, Fanuc, Heidenhain iTNC 530
Erfahrung	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren (9/8)*</p> <p>Er hat ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnik, liest technische Zeichnungen und erarbeitet die entsprechenden Lösungen. Er hat 2 Jahre alle Programme über Sinumerik Shopturn und G-Codes selbst geschrieben, mit seinem Wechsel zu einem Zulieferer der Luftfahrt kam er in die Situation, dass alle Programme geschrieben bereit gestellt werden. Er prüft sie mit eventuellen Änderungen. Hat auch über Fanuc Programme erstellt. Er optimiert Produktionsprozesse, kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten, misst Werkzeuge, setzt Ursprünge, kennt sich mit Feed und Speed aus, ebenso mit geometrische Bemaßungen und Toleranzen. Sucht und findet Lösungen auch bei schwierigen Aufgaben. Wir empfehlen ihn als CNC-Dreher Setter / Programmierer mit , wenn möglich, Zugang zu CAM Schulungen.</p> <p>1 Jahre als Fräser mit 3 Achsen Drehtisch, vertikales Fräsen</p> <p>4 Jahre als Dreher Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock</p>
CAM	Er hat etwas Erfahrung im CAM Programmieren EdgeCam, NX
Serien	kleine und mittlere Serien
Produziert	Teile für Flugzeugtriebwerke, Schrauben, Einspritzdüsen, Wellen, Profile, Rollen, Hülsen, Formen, Stempel, Matrizen, Kupplungen, Gehäuse, Distanzstücke u.a.
Materialien	Titan, Edelstahl, Werkzeugstahl, Kunststoff, Inconel, Kupfer, Gusseisen, Bronze, Messing, Aluminium, andere
Industrie	Aerospace, Formenbau, Werkzeugbau, u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	Optimiert Programme z.B. für Welle, Hülsen, Ringe, Stempel, Rollen täglich, programmiert z.B. Wellen, Hülsen, Stempel, Rollen täglich
Toleranz	0.008mm
Oberflächen	RA 0.8
Größe & Gewicht der Werkstücke	bis 450 mm, 100g - 40 kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM) Aberlink
Führerscheine	PKW
Sonstiges	Er sucht eine Firma, bei der er sein Können einsetzen kann, und sich im Team weiter entwickeln kann.
Bevorzugt	Drehen

**Weitere Kandidaten in unserer
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>