

3547 SA

Top-Dreher (auch Karussell) mit Fräs- und Schleifkenntnissen, Programmieren Sinumerik, 27 Jahre Erfahrung in der Fertigung, Programmieren und auch im Qualitätsbereich. Arbeitet auf Maschinen wie Carnaghi, WFL, Gioria, an sehr hochwertigen und unterschiedlichen Werkstücken. Eine engagierte Person, die in der Lage ist neu gelerntes schnell umzusetzen. Spezialisiert momentan auf den Bereich Wellen, Gewinde u.ä. für die Schwerteilindustrie und Automotive.

Alter 47

Maschinen	Carnaghi Karussell, WFL M120 Millturn , Gioria RU/PN 3000 Sinumerik 840D, G-Code
Erfahrung	<p>Programmieren, Rüsten & Produzieren (8/7)*</p> <p>Er hat sehr reiche Erfahrung in CNC-Drehen und einige Erfahrung beim Fräsen (bevorzugt Drehen), einen sehr guten Ansatz der CNC Technologie und Programmierungskonzepte. Liest problemlos technische Zeichnung, versteht Form- und Lagetoleranzen und wählt die richtige Technologie für jedes Teil. Hat sehr gute Programmierungs,- und Bedienungs Fähigkeiten mit Sinumerik Drehen, G-Code-Programmierung, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen,kennt sehr gut die G-Code-Syntax.</p> <p>Er hat auch Fräs-Erfahrung, mittlers Niveau im Programmieren und Operieren auf Sinumerik mit 3 Achsen (keine komplexen Programme). Auch etwas Erfahrung auf Heidenhain.</p> <p>Misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist vertraut mit Feed und Speed und kennt ihre Bedeutung im Drehprozess.Auch viel Erfahrung und Wissen im Schleifbereich.</p> <p>Ein sehr vielseitiges Kandidat. Wir empfehlen ihn als sehr guten Dreher im Großteilbereich horizontal und vertikal.</p> <p>4 Jahre als Fräser mit 4 Achsen Drehtisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>10 Jahre als Dreher Karussell, Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock</p> <p>6 Jahre als Schleifer und auch konventionell geschliffen</p> <p>2 Jahre als Qualitätstechniker</p>
Serien	Einzelteile / Prototypen, kleine Serien
Produziert	Gewinde, Achsen, Getriebegehäuse, Zahnräder, Wellen, Ventile, Flansche, Buchsen u.v.a.
Materialien	Edelstahl, Stahl, Kunststoff, Gusseisen, Bronze, Aluminium, C45
Industrie	Automotive, Schwerindustrie, u.a.
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen
Programmieren an der Maschine	programmiert z.B. kleine Wellen mit Innengewinde u.ä.
Toleranz	bis 0,004mm
Oberflächen	RA 0,2 - 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	max. 3m Diameter, 2g - 8000 kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital & CMM) Mitutoyo u.a.
Führerscheine	PKW
Andere Lizenzen / Scheine	Kran, Gabelstapler
Sonstiges	Er will schnell nach Deutschland für bessere Lebensqualität und bessere persönliche und berufliche Entwicklungsmöglichkeit. Sehr erfahren und vielseitig in der CNC-Domäne, stark und motiviert Ziele zu erreichen, ehrgeizig, kommunikativ, funktioniert gut in Teams. Detail und lösungsorientiert. Möchte sich in CNC perfektionieren und schnell Deutsch lernen.

Bevorzugt

Drehen

**Weitere Kandidaten in unserer
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>